



MEKA

KIRMA ELEME TESİSLERİ

www.mekaglobal.com





MEKA

5 Kıtada, 85'den fazla ÷lkede kurduğumuz 3000'den fazla tesis ve binlerce ekipman ile profesyonellerin tercihi: MEKA.

AGREGA VE BETON ÜRETİMİ İLE MADENCİLİK ENDÜSTRİSİNDE 30 YILI AŞAN TECRÜBE

MEKA, her bir detayında bilgi ve özveri barındıran 30 yılı aşan adanmışlığın ürünü Beton Santrali ve Kıрма Eleme çözümleri sunmaktadır. Komple tesislerin yanısıra ekipman bazında da global ölçekte tanınan bir marka olan MEKA, %90'ın üzerinde yerli girdi kullanarak %95'in üzerinde ihracat yapan Türkiye'nin en büyük yerli makine üreticilerinden birisidir.

NELER ÜRETİYORUZ?

Ankara'daki 3, Eskişehir'deki 1 fabrikamızda 40'ı mühendis 320'yi aşan uzman personelimiz ile kıрма ve eleme alanında standart ekipmanların yanısıra kullanıcıların özel gereksinimleri dikkate alarak tasarlanan geniş yelpazede besleyiciler, kırıcılar, elekler, mobil üniteler ve yıkama sistemlerini üretiyoruz. Son teknoloji kullanılarak en yüksek kalite ile üretilen ürünlerimizin aynı zamanda mevcut tesislere kusursuzca entegre olabilen yedek parçalarını sunmaktayız.

GÜVENİLİR ORTAK: MEKA

ABD'den Ekvator'a, Fransa'dan Yeni Zelanda'ya, İngiltere'den Kanada'ya, Norveç'ten Rusya'ya bugün, çok önemli projelere sunmuş olduğumuz esnek çözümlerimize geniş çapta ilgi duyan, sektöründe profesyonel, bir çok kurum için bir "Güvenilir Çözüm Ortağı"yız. MEKA kendini bütün ürünlerinde ve müşterilerine sunduğu hizmetlerde, satış öncesi destek sağlama konusunda, ihtiyaç analizi yaparak ve satış sonrası destekle de mükemmellik prensibine kendini adanmış, böylelikle MEKA müşterileri için güvenilir bir iş ortağı olmuştur.





Agrega ve Hazır Beton Üretimi ile Madencilik Endüstrilerinde Profesyonellerin Tercihi

MEKA ÇÖZÜM ÜRETİR

Mükemmeliyetçi Mühendislik Geçmişimiz Gerçek Çözüm Sunan Hizmet ve Ürünlerimizin Temelidir

MEKA; öncelikle çözüm, ardından makineler üreten bir profesyoneldir. Dünya markası olabilmemizin bu özelliğimizde yattığına inanıyoruz. Çünkü markamızı tercih eden her bir müşterimizin ekipmanları ve tesislerimizi kullanım amacı, ülkesinin coğrafi şartları ve arazi koşulları farklı olduğu için, ürünlerimizi kendilerinin dahi belirleyemedikleri ihtiyaçlarına göre tasarlayıp, onlara “en doğru çözümü” sunuyoruz. İngiltere, Ekvator, Sibiry, Şili, Komor Adaları, Avustralya gibi çok farklı şartlara sahip 5 kıtada 85’den fazla ülkede MEKA kırma eleme ekipmanları ile beton santrallerinin tercih edilmesinin en önemli nedeni de budur.

YÜKSEK VERİM ODAKLI SAĞLAM EKİPMANLAR

Herbir Detayı Özenle Düşünölmüş ve Tüm Bileşenleri ile Üst Segment

Sağlamlık, yalnızca MEKA kalitesinin farklı bir özelliği değil, aynı zamanda kurulduğu günden bu yana MEKA’nın üretim felsefesi olmuştur. Sektörde son derece tecrübeli mühendisler, teknisyen ve kaynakçılar kullanıcılarının beklentilerini dikkate alıp, hesap ve tasarım yaparak, karşılaşılabileceğiniz bütün zorlu koşullarda çalışabilecek en iyi ekipmanı üretmektedir. MEKA ekipmanları zorlu doğa koşullarında, aşırı sıcaklıklarda, uzun ve sürekli çalışma, yüksek dinamik gerilim ve ağır iş yükü altında bile son derece güvenilir olduğunu kanıtlamıştır.





MEKA
MF 1220



MEKA BESLEYİCİLER

DOĞRU BESLEME,
DAHA VERİMLİ KIRMA
İŞLEMİNİN GÜVENCESİDİR.

Hassas tasarımlı besleyicilerimiz, kırıcı ve eleklerle malzeme beslemesinde mükemmel performans sağlar. Doğru besleme performansı ise tesis veriminin en önemli parçasıdır. Beslenen malzemenin türüne özgü her biri sağlam ve güvenilir çeşitli besleyiciler sunuyoruz: İnce ve yoğun kum oranına sahip malzemeler için ızgaralı elekli titreşimli besleyiciler, ıslak ve yapışkan malzemeler için paletli besleyiciler, iri parçalı kaya vb türde malzeme beslemesi için ızgaralı besleyiciler ve komple tesislerde stok bunkerlerinde kullanılacak vibro besleyiciler.

IZGARALI BESLEYİCİLER
IZGARALI ELEKLİ TİTREŞİMLİ BESLEYİCİLER
VİBRO BESLEYİCİLER
WOBBLER BESLEYİCİLER
PALETLİ BESLEYİCİLER

IZGARALI BESLEYİCİLER

MEKA ızgaralı besleyiciler, en zorlu koşullarda başarıyla çalışmak üzere tasarlanmıştır. Yüksek aşınma dayanıklılığı, ısıl işleme tabi tutulmuş tahrik konsolu ve yüksek kaliteli vibratörler ile maksimum verimlilik, dengeli besleme ve en az arıza ile etkili ve uzun vadeli çalışma imkanı sağlar.

Isıl işleme tabi tutulmuş tahrik konsolu ve yüksek kaliteli vibratörler ile geniş uygulama alanı



		MGF 525	MGF 935	MGF 1146	MGF 1260	MGF 1450	MGF 1460
Genişlik x Uzunluk W x L	mm	520x2500	900x3500	1100x4600	1200x6000	1400x5000	1400x6000
	inchxfeet	20x8	35x11	43x15	47x20	55x16	55x20
Tahrik Motoru	kW	2x4	2x7.5	2x11	2x12	2x12	2x14
	HP	2x5.5	2x11	2x15	2x16	2x16	2x19
Kapasite	mtph	80-100	150-200	200-300	400-600	300-500	500-800
	stph	88-110	165-220	220-330	440-660	330-550	550-880
Izgara Uzunluğu		Tek Kademeli	Tek Kademeli	Tek Kademeli	Çift Kademeli	Çift Kademeli	Çift Kademeli
	mm	820	1000	1400	2800	1840	2800
	feet	2.5	3.3	4.6	9	6	9
Maksimum Besleme Büyüklüğü	mm	350	600	800	800	900	900
	inch	14	24	32	32	36	36

>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

MEKA

IZGARALI ELEKLİ TİTREŞİMLİ BESLEYİCİLER

MEKA ızgaralı eleklİ titreşimli besleyiciler, en zorlu koşullarda başarıyla çalışmak üzere tasarlanmıştır. Izgara aralığı ayar imkanı ile primer ayırma gerekli olduğu durumlarda besleme için uygun çözümdür Yüksek aşınma dayanıklılığı, ısıl işleme tabi tutulmuş tahrik konsolu ve yüksek kaliteli vibratörler ile maksimum verimlilik, dengeli besleme ve en az arıza ile etkili ve uzun vadeli çalışma imkanı sağlar.



Isıl işleme tabi tutulmuş
tahrik konsolu ve
yüksek kaliteli
vibratörler ile geniş
uygulama alanına sahip
besleyiciler.



		MSF 1276	MSF 1480	MSF 1880
W x L / Besleyici	mm	1100x4600	1400x5000	1800x5000
	inchxfoot	43x15	55x16	71x16
W x L / Izgara	mm	1200x3000	1400x3000	1800x3000
	inchxfoot	47x10	55x10	71x10
Tahrik Motoru F(Besleyici) S(Izgara)	kW	F: 2x11 - S: 2x11	F: 2x12 - S: 2x12	F: 2x14 - S: 2x14
	HP	F: 2x15 - S: 2x15	F: 2x16 - S: 2x16	F: 2x19 - S: 2x19
Kapasite	mtph	200-300	300-500	800-1200
	stph	220-330	330-550	880-1320
Maksimum Besleme	mm	800	900	1200
Büyükklüğü	inch	32	36	47

>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

VİBRO BESLEYİCİLER

MEKA vibro besleyiciler, en zorlu koşullarda başarıyla çalışmak üzere tasarlanmıştır. Çeşitli boyut ve tiplerdeki besleyicilerimiz primer kırma aşamasından sonra kırıcıların ve eleklerin sürekli beslenmesinde kullanılmaktadır. Yüksek aşınma dayanıklılığı, ısıl işleme tabi tutulmuş tahrik konsolu ve yüksek kaliteli vibratörler ile maksimum verimlilik, dengeli besleme ve en az arıza ile etkili ve uzun vadeli çalışma imkanı sağlar.



Primer aşamadan sonra kırıcıların ve eleklerin sürekli beslenmesi için geniş uygulama alanına sahip besleyiciler.

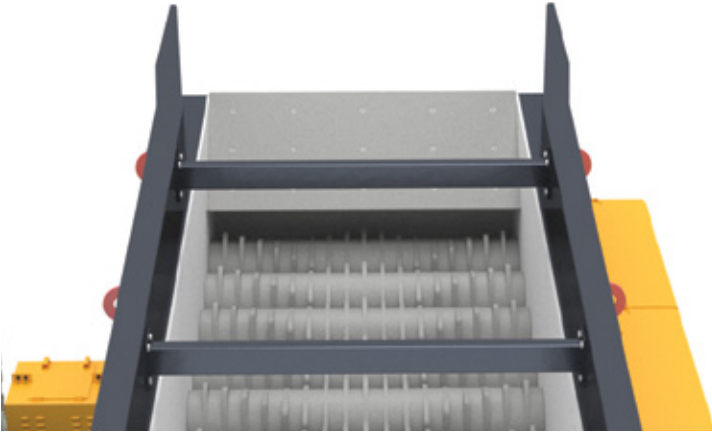


		MPF 6515	MPF 8517	MPF 1020	MPF 1220	MPF 1520
Genişlik x Uzunluk W x L	mm	650x1500	850x1700	1000x2000	1200x2000	1500x2000
	inchxfeet	26x5	33x6	40x7	47x7	59x7
Tahrik Motoru	kW	2x1.1	2x1.6	2x2.2	2x2.2	2x3.8
	HP	2x1.5	2x2	2x3	2x3	2x5
Kapasite	mtph	100-150	150-200	200-250	250-350	300-420
	stph	110-165	165-220	220-275	275-385	330-460
Maksimum Besleme Büyüklüğü	mm	200	260	300	330	400
	inch	8	10	12	13	16

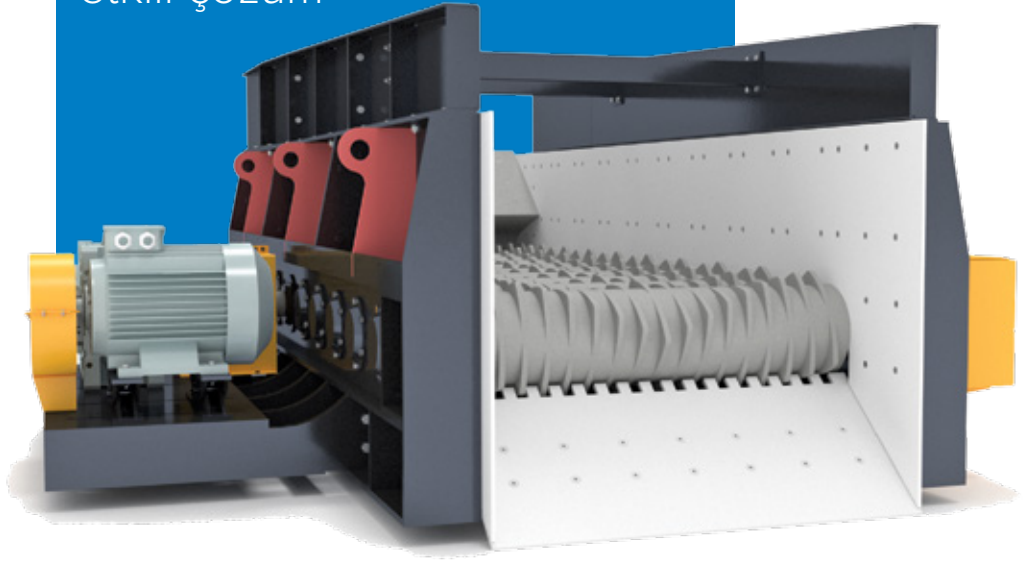
>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

WOBBLER BESLEYİCİLER

Özellikle beslenmesi zor; ıslak, çamurlu ve yapışkan malzemeler söz konusu olduğunda tercih edilen wobbler besleyiciler, çamura bağlı tıkanıklıklardan kaynaklanan besleme sorunlarını önleyerek maksimum tesis verimini garanti eder. Dönen eliptik/üçgen disklerin sayesinde malzeme öne doğru ilerlerken küçük ebatlı olanların ayrılmasını ve düzenli bir besleme hızını sağlar.



Beslenmesi zor; ıslak, çamurlu ve yapışkan malzemeler için etkili çözüm



		MWF 1035	MWF1235	MWF 1440	MWF 1640	MWF 1650
Genişlik x Uzunluk W x L	mm	1000x3500	1200x3500	1400x4000	1600x4000	1600x5000
	inchxfoot	39x11	47x11	55x13	63x13	63x16
Tahrik Motoru	kW	22	22	30	37	45
	HP	30	30	40	50	60
Kapasite	mtph	200-300	300-400	350-450	400-500	500-600
	stph	220-330	330-440	385-496	440-550	550-660

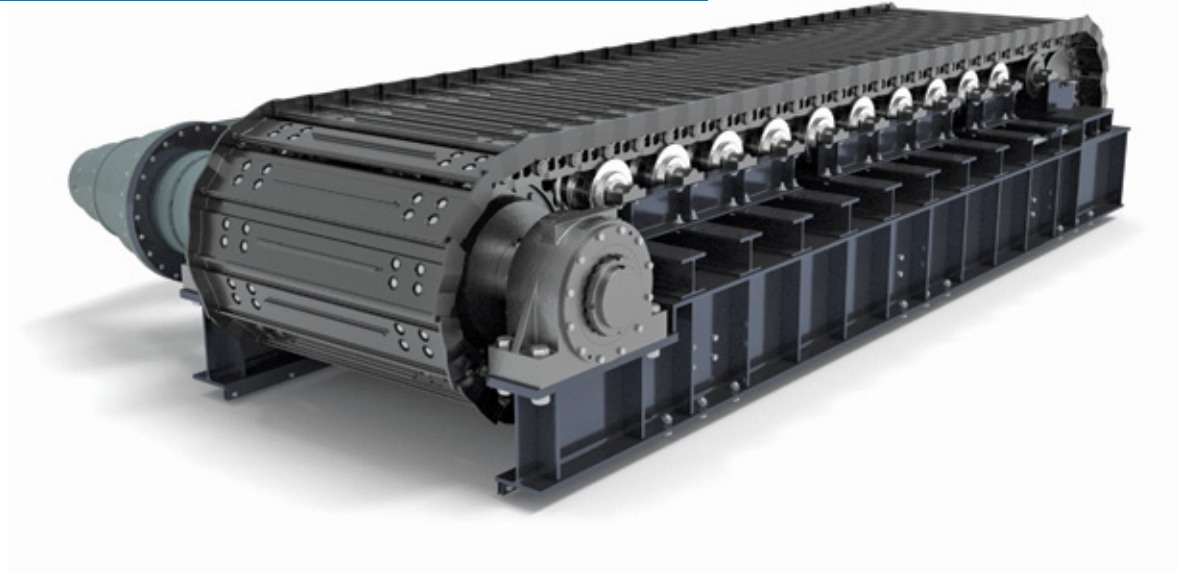
>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

PALETLİ BESLEYİCİLER

MEKA Apron besleyiciler; sağlam, ağır hizmet tipi bir yapıya sahiptir ve nemli, killi, aşındırıcı ve yapışkan malzemeler ile büyük toplakları beslemek için tasarlanmıştır. Yaygın olarak, paletli besleyici yatay veya eğimli olarak çalışır. Yüksek eğim aynı zamanda kompakt tesisler inşa etmeyi ve besleyicinin uzunluğunu azaltmayı, yatırım maliyetlerini düşük tutmayı sağlar.

Opsiyonel bir ilave olarak, MEKA paletli besleyiciler, döküş uçlarında sıkışıp kalan ve geri dönüş yüzeyinde toplanan malzemenin küçük parçalarını ve toplaklarını temizlemek için besleyicinin altına yerleştirilmiş bir toplama konveyörü kullanılabilir. Bu özellik manuel temizliği ortadan kaldırır ve mesai saatlerinde tasarruf sağlar.

Özel tasarımı ile tüm uygulamalar için ideal.



		MAF 1245	MAF 1255	MAF 1280	MAF 1545	MAF 1555	MAF 1580
Genişlik x Uzunluk W x L	mm	1200x4500	1200x5500	1200x8000	1500x4500	1500x5500	1500x8000
	inchxft	48x15	48x18	48x26	60x15	60x18	60x26
Kapasite / Zincir Hızı 4m/min (13 ft/min)	mtph	335	335	335	415	415	415
	stph	370	370	370	460	460	460
Kapasite / Zincir Hızı 6m/min (20 ft/min)	mtph	500	500	500	620	620	620
	stph	550	550	550	680	680	680
Kapasite / Zincir Hızı 8m/min (26 ft/min)	mtph	670	670	670	830	830	830
	stph	740	740	740	910	910	910

>> Burada verilen kapasite değerleri beslenen malzemenin yığın yoğunluğunun 1.6t/m³ (100 lb/ft³) olduğu dikkate alınarak bilgi amaçlı gösterilmiştir. Tesis tasarımına göre daha uzun paletli besleyiciler imal edilebilir.





MEKA KIRICILAR

DAYANIKLI, GÜÇLÜ VE VERİMLİ KIRICILAR

Kusursuz mühendislik ve birinci sınıf işçilik ile tasarlanan ve üretilen primer, sekonder ve tersiyer kırıcılardan oluşan geniş bir ürün gamı.

Kırıcılarımız; taş ocakları, madencilik ve endüstriyel tesislerin farklı gereksinimlerini karşılamak üzere üretilmektedir. Primer, sekonder ve tersiyer olmak üzere malzemenin boyutuna, tipine göre üç farklı kırıcı grubu sunuyoruz.

Bu kırıcılar 1000 mm'ye kadar olan malzemeleri kırmak için kullanılmakta ve malzemenin kapasitesine, sertliğine ve boyutuna göre farklılık göstermektedir. İleri mühendislik çalışmaları sonucunda tasarlanmış ve yüksek dayanıklılıkta kaliteli malzeme, birinci sınıf işçilik ve bakım süreçlerini kısaltan ekipmanlar ile (otomatik yağlama, hidrolik ayar sistemleri, vb.) üretilen kırıcılarımızın sağlamlığı ve güvenilirliği kanıtlanmıştır.

ÇENELİ KIRICILAR
PRİMER DARBELİ KIRICILAR
SEKONDER DARBELİ KIRICILAR*
TERSİYER DARBELİ KIRICILAR
DİK MİLLİ DARBELİ (VSI) KIRICILAR
KONİK KIRICILAR
ÇEKİÇLİ KIRICILAR

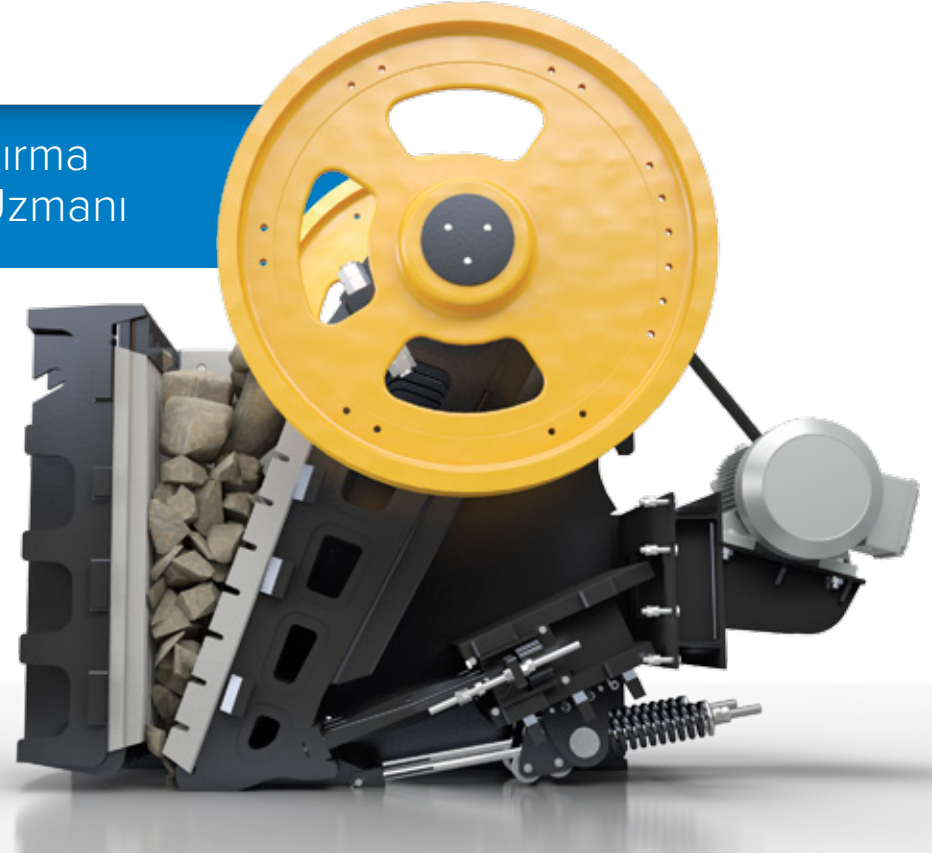
* Sekonder darbeli kırıcılar 2 farklı rotor ve kırıcı haznesi tasarımına sahiptir.

ÇENELİ KIRICILAR

Çeneli kırıcılar malzemeye uyguladığı yüksek basınç kuvveti ile taşları kırmaktadır. Mekanik basınç, kırıcının iki çenesini kullanarak uygulanır; biri sabitken diğeri ileri geri yönde salınım yaparak çalışmaktadır. Primerin yanında sekonder seçenekleri de bulunan çeneli kırıcılar, her sertlikte malzemeyi kırabilme özelliği ile en çok tercih edilen kırıcılardandır. Düşük işletme giderleri ve kolay bakım imkanları tercih sebebinin arttıran en önemli özelliklerindendir.



Kırma
Uzmanı



		PRİMER					SEKONDER	
		MJ 60	MJ 65	MJ 90	MJ 110	MJ 130	MJS 90	MJS 110
Anma Ölçüleri	mm	610x380	650x500	900x650	1100x850	1300x1000	900x200	1100x350
	inch	24x15	26x20	36x24	43x33	51x39	35x8	43x14
Çıkış Ağız Açıklığı	mm	40-150	40-150	60-200	100-200	125-250	25-75	25-125
CSS (Min - Max)	inch	1.6-6	1.6-6	2.4-8	4-8	5-10	1-3	1-5
Motor Gücü	kW	30	45	75	132	160	30	75
	HP	40	60	100	180	220	40	100
Kırıcı Hızı	rpm	330	330	293	228	210	330	330
Kapasite	mtph	20-110	30-120	50-250	100-300	275-600	20-110	110-220
	stph	22-120	33-132	55-275	110-330	302-660	22-120	120-242
Ağırlık	kg	6000	7000	11400	33000	43000	6000	11000
	lbs	13200	15400	25100	72800	94800	13200	24300

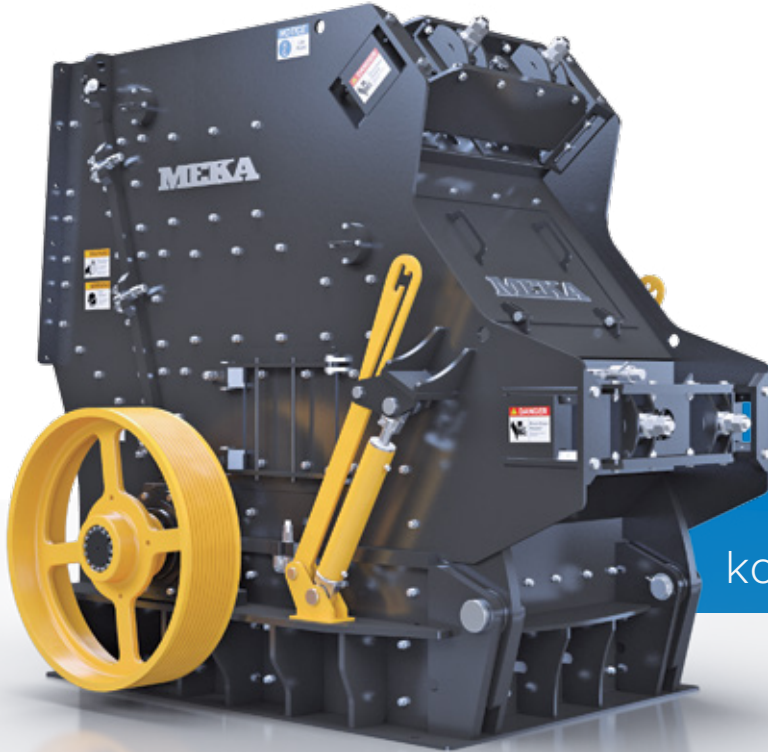
>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

MEKA

PRIMER DARBELİ KIRICILAR

Kalker ve Alçıtaşı ocakları gibi yumuşak malzeme üretimi olan işletmelerde yüksek performans nedeni ile tercih edilen kırıcılardır. Kırma prensibi sayesinde indirgeme oranı çeneli kırıcılardan daha yüksektir.

MEKA Primer Darbeli Kırıcılarda özgün kırma hazne tasarımı ile kırma kapasitesi artırılmıştır. Gövde kapağı açıldığında güvenlik sensörü sistemi durdurmaktadır. Bakım sırasında, açık olan gövdenin kapanmasını önleyen kilit sistemi ise standarttır. Kırıcı gövdesi ise 20mm kalınlıkta kaliteli birinci sınıf çelik sacdan imal edilmiştir.



Aşındırıcı
olmayan
malzemeyi kırma
konusunda uzman.



		MPI 1111	MPI 1114	MPI 1313	MPI 1515	MPI 1620
Rotor Çapı	mm	1100	1100	1300	1500	1600
	inch	43	43	51.2	59	63
Rotor Genişliği	mm	1070	1400	1300	1500	2000
	inch	42	55	51.2	59	78.7
Max. Besleme Ölçüsü	mm	600	600	900	1000	1300
	inch	24	24	36	40	52
Kapasite	mtph	150-200	250-350	300-500	400-600	600-950
	stph	170-225	275-385	330-550	440-660	660-1040
Motor Gücü	kW	160	200	250	315	400
	HP	220	270	340	428	544
Ağırlık	kg	14500	17500	17800	21820	40500
	lbs	32000	38600	39160	48100	89300

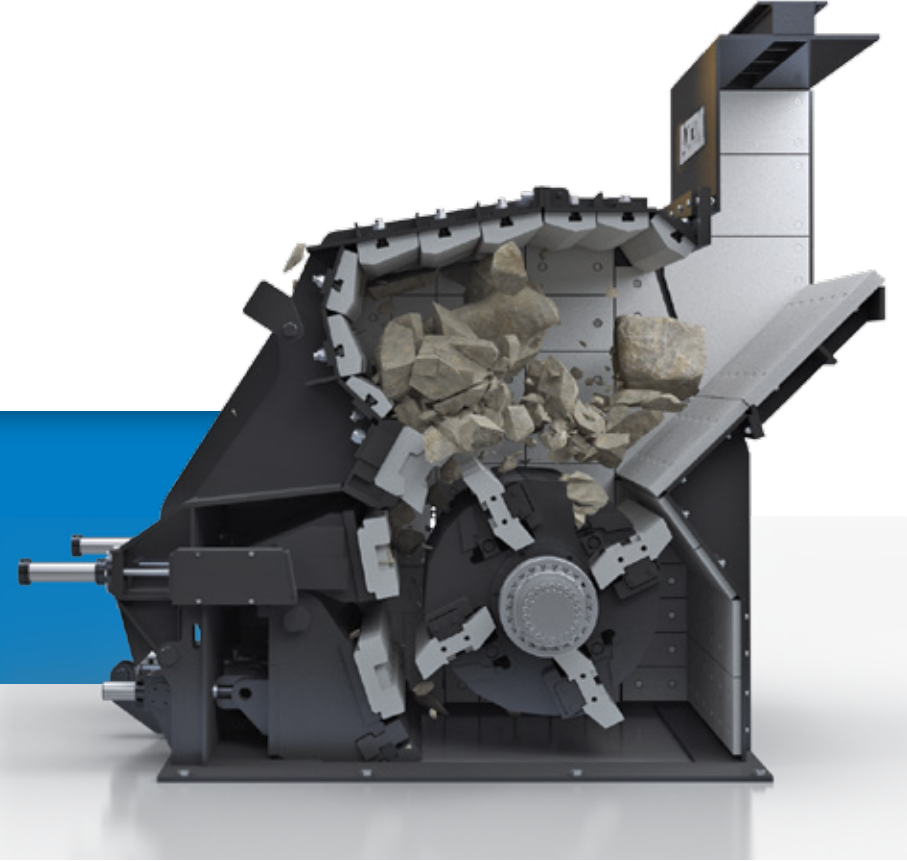
>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

SEKONDER DARBELİ KIRICILAR - MSIH

Sekonder darbeli kırıcılar, dere malzemesi ve bazalt gibi sert malzemelerin kırılmasında da tercih edilebilecek tasarımda olmaları ve bunun yanında kalker kireçtaşı ve dolomit gibi yumuşak ve orta sertlikteki malzemelerde yüksek performans ve inceltme oranları ile en ekonomik seçimler arasında yer almaktadır.



Orta-sert ve sert malzemelerin kırılmasında ekonomik çözüm.



		MSIH 1110	MSIH 1112	MSIH 1115
Rotor Çapı	mm	1120	1120	1120
	inch	44	44	44
Rotor Genişliği	mm	1000	1200	1500
	inch	40	48	59
Max. Besleme Ölçüsü	mm	300	300	300
	inch	12	12	12
Kapasite	mtph	130-200	170-250	250-350
	stph	110-165	165-220	275-385
Motor Gücü	kW	160	200	250-315
	HP	220	270	340-428
Ağırlık	kg	17000	19000	21000
	lbs	37500	41900	46300

>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

MEKA

SEKONDER DARBELİ KIRICILAR - MSI

MEKA Sekonder darbeli kırıcılar, ağır hizmet tipi rotor tasarımı, aşınma malzemesi ve kırma odası tasarımının benzersiz bir kombinasyonunu sunar. Bu özellikler kapasitenin ve ürün kalitesinin iyileştirilmesini, işletme ve aşınma maliyetlerinin azaltılmasını sağlar.



Yumuşak ve orta sertlikteki malzemelerin kırılmasında ekonomik çözüm.



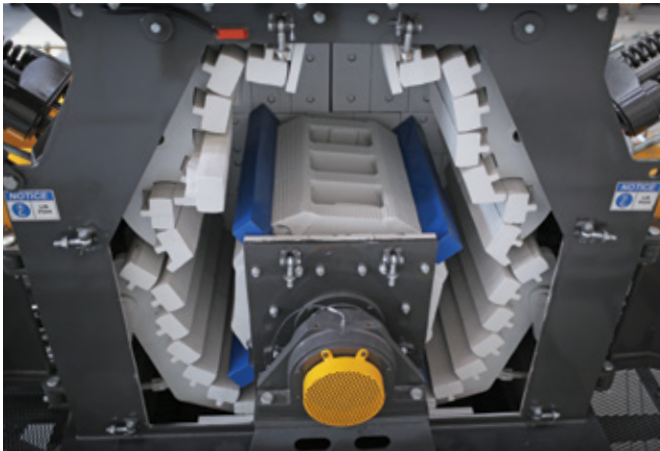
		MSI 1210	MSI 1312	MSI 1315
Rotor Çapı	mm	1200	1300	1300
	inch	48	51.2	51.2
Rotor Genişliği	mm	1000	1200	1500
	inch	40	48	59
Max. Besleme Ölçüsü	mm	250	350	350
	inch	10	14	14
Kapasite	mtph	100-150	150-250	250-350
	stph	110-165	165-220	275-385
Motor Gücü	kW	132-160	200	250-315
	HP	180-220	270	340-428
Ağırlık	kg	17500	23000	25000
	lbs	38600	50700	55100

>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

MEKA TERSİYER DARBELİ KIRICILAR

MEKA tersiyer darbeleri kırıcılar yumuşak ve orta sert malzemelerin düzgün kübik şekillerde kırılması için tasarlanmıştır. Bu kırıcılar asfalt ve beton üretimi için son derece uygun olan ince boyutta agrega elde etmek için mükemmel çözümdür. Ayarlanabilir ve değiştirilebilir pandüller her iki yönde de çalışabilen dayanıklı bir rotor ile yüzde 50'ye kadar ince ürün kırılabilmekte, bu da kırıcının işletim ve stok maliyetini düşürmektedir.

Beton ve asfalt için
ince agrega üretiminde
kusursuzluk.



		MTI 1115	MTI 1110	MTI 1105
Rotor Çapı	mm	1100	1100	1100
	inch	43	43	43
Rotor Genişliği	mm	1500	1000	500
	inch	59	40	20
Max. Besleme Ölçüsü	mm	150	150	150
	inch	6	6	6
Kapasite	mtph	280-320	220-250	100-120
	stph	310-350	240-280	110-130
Motor Gücü	kW	315	200-250	110
	HP	428	270-340	150
Ağırlık	kg	22850	18750	13500
	lbs	50377	41336	29762

>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

DİK MİLLİ DARBELİ KIRICILAR

Dik milli darbeli kırıcılar (VSI), diğer darbeli kırıcılarda bulunmayan taşı taşı kırma prensibi ile benzersiz bir tasarıma sahiptir. Bu çalışma prensibi sayesinde hem sarf malzemesi maliyetini düşürmekte hem de kaliteli agrega üretimi için kübik malzeme sunmaktadır. Dik milli darbeli kırıcılar, taş ocaklarında yassı malzemeyi şekillendirmek ve madencilikte öğütme için malzemeleri hazırlamak amacıyla genellikle kırma işleminin son aşamasında kullanılır. Düşük işletme maliyetine sahip olması nedeniyle en verimli kırıcılarımızdan olan MEKA dik milli darbeli kırıcılarımız nemi ve yapışkanlığı tolere etmekte olup aynı zamanda malzemeyi kurutucu bir etkisi bulunmaktadır. Bu da, kuru ürün gerektiren durumlarda kurutma maliyetlerini düşürmektedir.

Malzemeyi malzemeye kırma prensibi sayesinde düşük sarf malzemesi gideri.



	Max. Besleme Ölçüsü		Motor Gücü		Hız rpm	Max. Kapasite		Ağırlık	
	mm	inch	kW	HP		mtph	stph	kg	lbs
MV 90 ROR TEK MOTORLU	50	2	200 250	270 340	800 - 1700 800 - 1700	200 250	220 275	10900 11200	23980 24640
MV 90 ROR ÇİFT MOTORLU	50	2	2 X 110 2 X 132 2 X 160	2 X 150 2 X 180 2 X 220	800 - 1700 800 - 1700 800 - 1700	200 250 300	220 275 330	12200 12400 12600	26840 27280 27720
MV 90 ROS TEK MOTORLU	50	2	200 250	270 340	800 - 1600 800 - 1600	200 250	220 275	13200 13500	29040 29700
MV 90 ROS ÇİFT MOTORLU	50	2	2 X 110 2 X 132 2 X 160	2 X 150 2 X 180 2 X 220	800 - 1600 800 - 1600 800 - 1600	200 250 300	220 275 330	14300 14500 14700	31460 31900 32340
MV 90 SOS TEK MOTORLU	75	3	200 250	270 340	800 - 1400 800 - 1400	200 250	220 275	13600 13900	29920 30580
MV 90 SOS ÇİFT MOTORLU	75	3	2 X 200	2 X 270	800 - 1400	400	440	15600	34320

>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.



MCH SERİSİ KONİK KIRICILAR

Konik Kırıcılar uzun süredir primer, sekonder ve tersiyer kırıcı olarak kullanılmaktadır. Agregat ve madencilik sanayiinde sert ve aşındırıcı malzeme kırmak için kullanılır. Konik Kırıcılar özellikle dere taşı, bazalt ve granit kırmakta kullanılmaktadır, ayrıca demir, krom, magnezit ve bakır madenlerindeki sert ve aşındırıcı malzemelerin de kırılmasında çalıştırılmaktadır. Dayanıklı tasarımı, çok sert malzemeleri kırmak için gereken sağlamlığı ve gücü temin eder. Ayrıca bu tasarım beraberinde bakım maliyetlerinin düşük olması avantajını da getirmektedir.

		MCH 900			MCH 1150		
		EKSTRA KABA/EC	ORTA/M	İNCE/F	EKSTRA KABA/EC	ORTA/M	İNCE/F
Motor Gücü	kW	90	90	90	200	200	200
	HP	125	125	125	270	270	270
Max. Besleme Ölçüsü	mm	130	65	35	215	110	70
	inch	5.1	2.6	1.4	8.5	4.3	2.8
KIRICI ÇIKIŞ AÇIKLIĞINA GÖRE KAPASİTE DEĞERLERİ (mtph)							
10 mm 0.4 inch		-	-	50-60	-	-	50-170
		-	-	55-66	-	-	55-190
16 mm 0.6 inch		-	70-80	70-80	120-200	80-250	60-200
		-	77-88	77-88	132-220	90-275	66-220
19 mm 0.75 inch		90-100	80-90	-	120-250	90-250	70-220
		100-110	88-100	-	132-275	100-275	77-250
25 mm 1 inch		110-120	-	-	110-280	100-320	80-260
		120-130	-	-	120-310	110-350	88-290
32 mm 1.3 inch		120-130	-	-	150-320	-	-
		132-143	-	-	163-350	-	-

>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.



Ekstra sert malzemeleri kırma konusunda uzman.

MCH Serisi kırıcılarda üç farklı kırma haznesi seçeneği bulunmaktadır:

F: İnce

M: Orta

EC: Ekstra Kaba



MEKA

MCS SERİSİ KONİK KIRICILAR



MEKA MCS Serisi konik kırıcılar, daha büyük bir besleme açıklığının gerekli olduğu yüksek kapasiteli sekonder kırma uygulamaları için uygundur. Kırıcı daha büyük bir malzeme besleme kabiliyetine ve büyüklüğüne bağlı olarak yüksek bir kapasiteye sahiptir.

Ana mil her iki uçta da hidrolik olarak desteklenir ve kırıcı sağlam bir tasarıma sahiptir. Kolay servis sağlanabilmesi için tasarlanmış dayanıklı, güvenilir ve üretken makinedir, böylece optimum çalışma süresi seviyesinden yararlanabilirsiniz.

Ekstra sert
malzemeleri kırma
konusunda uzman.

MCS Serisi kırıcılarda üç farklı kırma
haznesi seçeneği bulunmaktadır:

M = Orta

C = Kaba

EC = Ekstra Kaba

		MCS 900			MCS 1150		
		EKSTRA KABA/EC	KABA/C	ORTA/M	EKSTRA KABA/EC	KABA/C	ORTA/M
Motor Gücü	kW	90	90	90	200	200	200
	HP	125	125	125	270	270	270
Max. Besleme Ölçüsü	mm	240	200	160	330	300	240
	inch	9.5	8	6.3	13	12	9.5
KIRICI ÇIKIŞ AÇIKLIĞINA GÖRE KAPASİTE DEĞERLERİ (mtph)							
38 mm		-	-	-	270	250	240
1.5 inch		-	-	-	300	275	260
42 mm		-	-	120	290	270	260
1.7 inch		-	-	130	320	300	285
46 mm		-	155	150	305	290	280
1.8 inch		-	170	165	330	320	310
50 mm		175	165	-	320	310	-
2 inch		190	180	-	350	340	-
55 mm		195	-	-	360	-	-
2.2 inch		210	-	-	390	-	-

>> Değerler, besleme malzemesi gradasyonuna, yoğunluğa, nemliliğe kırma uygulamasına bağlı olarak değişebilir.

ÇEKİÇLİ KIRICI

Çekiçli kırıcılar, orta-sert ile yumuşak malzemelerin ince kırılması için kullanılır. Yüksek düzeyde esnekliklerinden dolayı çekiçli kırıcılar farklı çalışma koşullarına uyarlanabilir. Menteşeli bölümler hidrolik olarak açılır. Hedeflenen tane büyüklüğünü elde etmek için çekiçler ve ızgaralar gibi monte edilmiş ekipman kolayca değiştirilebilir.

Uygulamalar:

- Kireçtaşı ve çimento endüstrisi
- Maden Ocakları
- Alçı endüstrisi

İnce kırmada
verimli ve
etkili çözüm



		MHC1014	MHC 1214
Rotor Çapı	mm	1000	1200
	inch	40	47
Rotor Genişliği	mm	1400	1400
	inch	55	55
Üretim Kapasitesi	mtph	50-100	100-170
	stph	55-110	110-190
Motor Gücü*	kW	90-132	132-160
	HP	125-180	180-220
Ağırlık	kg	7940	9690
	lbs	17500	21300

>> Değerler deęiřkendir ve özel gereksinimlere göre uyarlanabilir.

MEKA 600 TON/SAAT KAPASİTELİ
KIRMA ELEME TESİSİ







MEKA ELEKLER

KIRMA ELEME TESİSİNİN VE MADEN OCAKLARININ KALBI

Bir kırma eleme tesisinde malzemenin kırılması işlemi önemli bir süreç olsa da tesis verimini etkileyen en önemli proses kırılan malzemenin tam ve düzenli elenmesidir. Kırma eleme tesislerinin kalbi niteliğindeki elekler, besleme aşamasından son ürün aşamasına kadar tesislerin farklı bölümlerinde malzemeleri çeşitli boyutlara ayırarak sınıflandırmak için kullanılan makinelerdir. Eleme işleminin tam yapılamayıp malzeme geri dönüşünün çok olması veya kırılan malzemelerin birbirine karışması kırma eleme tesisinin kârlı bir işletmeye dönüşmesini engeller.

EĞİMLİ ELEKLER
YATAY ELEKLER
IZGARALI ELEKLER

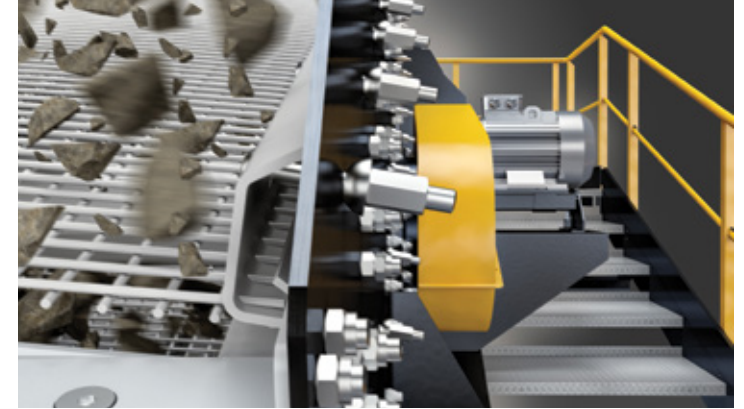
EĞİMLİ ELEKLER

Eleme işlemi kırma işleminin kendisi kadar önemlidir. Elekler taş ocaklarının kalbi niteliğindedir. Elekler hem kırma işleminin çeşitli safhalarında hem de son ürün sınıflandırılmasında kullanılmaktadır. Farklı malzeme türleri ve boyutları için kaynaklı gövde sacı, ayarlanabilir titreşim özelliği ile tasarlanmış Meka elekleri, hem yüksek kaliteli hem de verimli bir eleme sağlamaktadır. 2 m²'den 16 m²'ye kadar olan eleklerimiz çeşitli boyutlarda dört kata kadar ızgaralı, delikli sac, poliüretan ve çelik örgülü olmak üzere farklı türde eleme ekipmanlarıyla donatılabilmektedir. Ayrıca yıkama seçeneği ile de geniş bir uygulama alanında ihtiyaçları karşılamaktadır.



Tesis Verimliliğini Artıran
Eleme Profesyoneli

	Ölçüler mm	feet	Kat Sayısı	Motor Gücü kW HP	
MS 1240	1200x4000	4x13	2 / 3 / 4	7.5	10
MS 1540	1500x4000	5x13	2 / 3 / 4	15	20
MS 1650	1600x5000	5.2x16.4	2 / 3 / 4	15	20
MS 2050	2000x5000	6.6x16.4	2 / 3 / 4	18.5	25
MS 2060	2000x6000	6.6x20	2 / 3 / 4	22	30
MS 2460	2400x6000	7.9x20	2 / 3 / 4	30	40
MS 2563	2500x6300	8.2x20.7	2 / 3 / 4	37	50



Tümüyle HUCK-BOLT Bağlantılı Gövde

Geleneksel cıvata ve somunlarla birleştirilen elek gövdelerinde titreşimden dolayı meydana gelen gevşemeler, cıvata kesmeler, çalışma verimi düşürürken iş güvenliği açısından önemli riskler oluşturur. MEKA MS ve MGS serisi eleklerde Huck-Bolt kilitli cıvata sistemi kullanılarak cıvata bakım gereksinimi ortadan kaldırılırken güvenli çalışma ortamı sağlanmaktadır. Türkiye'deki üreticiler arasında standart olarak Huck-Bolt elek gövdesine sahip tek üretici MEKA'dır.



Kendinden Gergili Motor Sehpaı

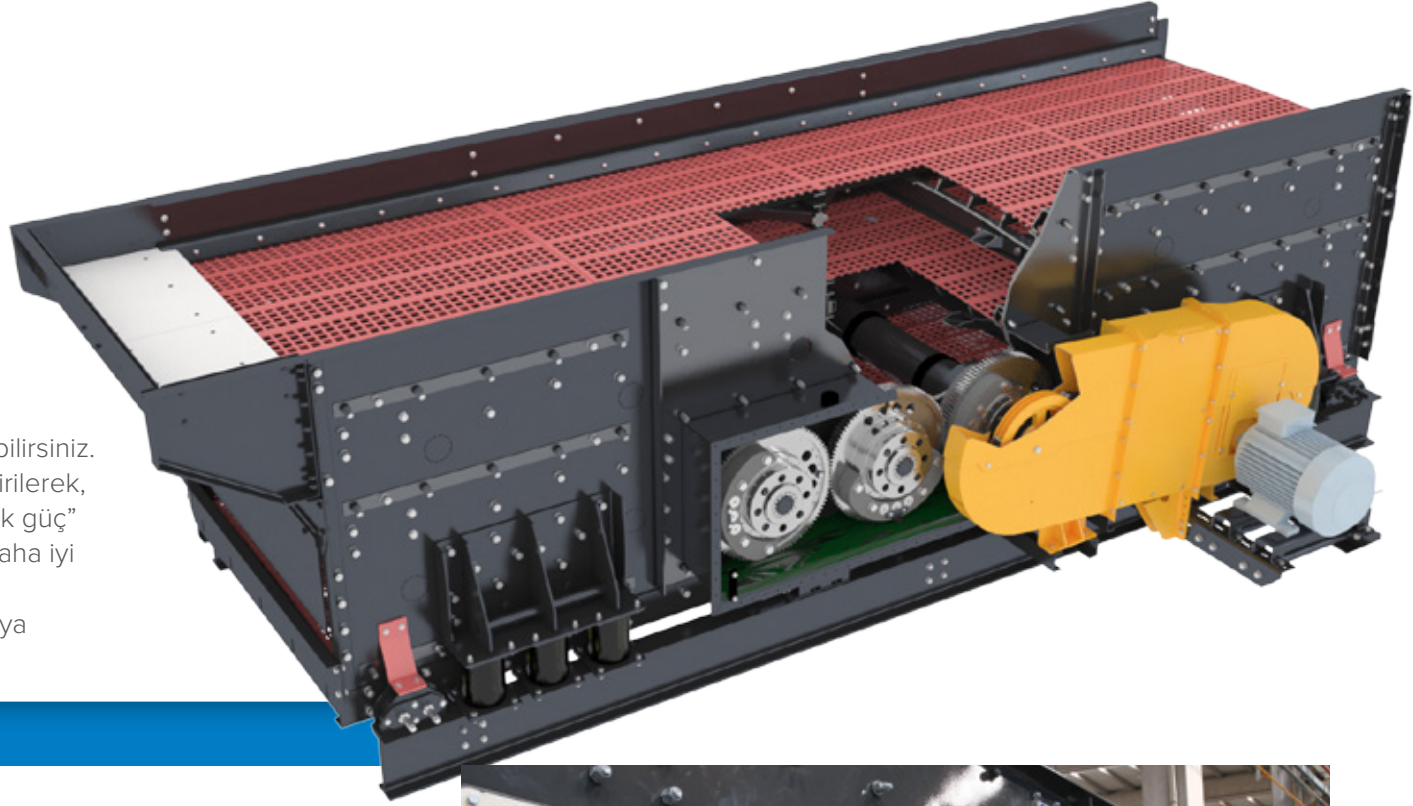
Motor ve motor kayışlarını titreşimlerin yaratabileceği gerginliklerden korumak ve bu sayede bakım süresini kısaltmak ve bundan doğan masrafları düşürmek için kendinden gergili titreşimli motor sehpaı MS ve MGS serisi eleklerde standart olarak kullanılmaktadır.

YATAY ELEKLER

MEKA yatay elekler; kalite, güvenilirlik ve performansın bir birleşimidir; en zorlu uygulamalarda çalışırken uzun servis ömrü ve maksimum malzeme çıkışı ile verimli ve kazançlı bir tesis sağlar.

Günümüzde, tam olarak şekillendirilmiş agrega ve yakın boyutta sınıflandırılmış malzemelere olan talep giderek artmaktadır. Sonuç olarak, süreç üzerinde daha sıkı kontrol yapılması çok önemlidir ve bunun için en etkili nokta eleme aşamasıdır. Bu kritik adım için MEKA yatay eleklerle güvenebilirsiniz. Elek yüzeyindeki eliptik hareket, yüksek hızlanma ile birleştirilerek, geleneksel eleklerden daha fazla güç elde edilir. Bu “yüksek güç” özelliği, hem verimlilik hem de eleme verimliliği açısından daha iyi performans sunar.

MEKA Yatay Elekler uygulamaya bağlı olarak çelik yaylar veya güçlendirilmiş kauçuk yaylar (opsiyonel) üzerinde çalışır.



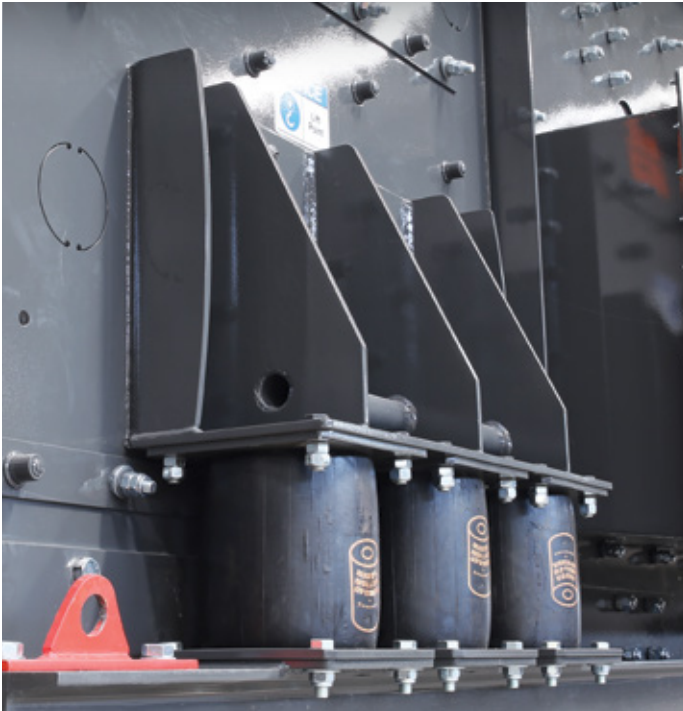
YÜKSEK KAPASİTE VE VERİMLİLİK

	Ölçüler		Kat Sayısı	Motor Gücü		Hız	Ağırlık	
	mm	feet		kW	HP		kg	lbs
MHS 1848/2	1830x4877	6x16	2	30	40	675-875	9124	20115
MHS 1848/3	1830x4877	6x16	3	37	50	675-875	10874	23973
MHS 1860/2	1830x6069	6x20	2	30	40	675-875	9576	21111
MHS 1860/3	1830x6069	6x20	3	37	50	675-875	11326	24970
MHS 2148/2	2134x4877	7x16	2	37	50	675-875	10045	22145
MHS 2148/3	2134x4877	7x16	3	37	50	675-875	11795	26004
MHS 2160/2	2134x6069	7x20	2	37	50	675-875	10675	23534
MHS 2160/3	2134x6069	7x20	3	45	60	675-875	12425	27392
MHS 2448/2	2438x4877	8x16	2	37	50	675-875	10991	24231
MHS 2448/3	2438x4877	8x16	3	45	60	675-875	12741	28089
MHS 2460/2	2438x6069	8x20	2	37	50	675-875	11517	25391
MHS 2460/3	2438x6069	8x20	3	45	60	675-875	13267	29249





Kolayca Yıkamalı Eleğe Dönüşebilme

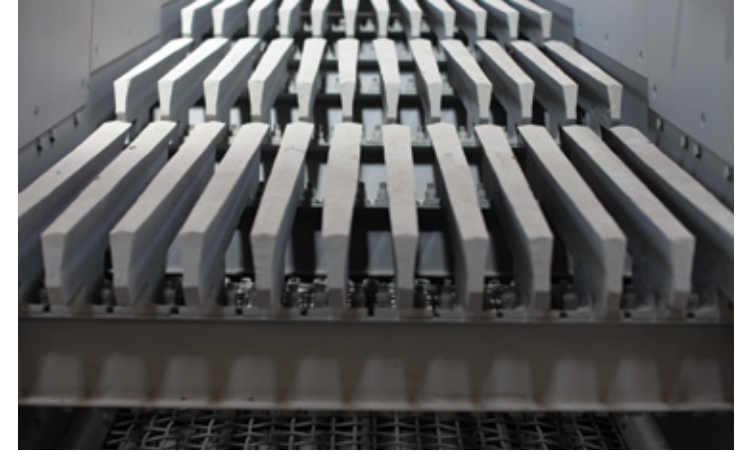


IZGARALI ELEKLER

Primer gruptan çıkan malzemeler kurulum planına uygun olarak elenmesi gerekebilir. Bu gibi durumlarda, standart titreşimli elekler gerekli kapasiteyi karşılamayabilir ve bakım maliyetleri açısından dezavantajlı olabilir. MEKA ağır hizmet tipi eleklerde üst kat, büyük boyutlu malzemelerden kaynaklanan hasarları önlemek için ızgaralı veya hardox delikli sac ile donatılmıştır. Ağır hizmet tipi eleklerin yayları da özel ve ekstra dayanıklıdır. MEKA ızgaralı elekler, en zorlu koşullarda başarıyla çalışmak üzere tasarlanmıştır. Yüksek aşınma dayanıklılığına sahip ızgaralar-hardox elek sacı, modüler tip yüksek verimli tahrik ünitesi ile maksimum verimlilik, dengeli besleme ve en az arıza ile etkili ve uzun vadeli çalışma imkanı sağlar.

Mükemmel ilk
besleme ve
eleme ünitesi

	Ölçüler		Kat Sayısı	Motor Gücü		Ağırlık	
	mm	feet		kW	HP	kg	lbs
MG 1230	1200x3000	4x10	2	11	15	9124	20115
MG 1430	1400x3000	4.6x10	2	15	20	4800	10600
MG 1640	1600x4000	5.2x13	2	18.5	25	6500	14300





Titreşime Dayanıklı, Yüksek Kalite Yan Saclar

MS ve MGS serisi eleklerimizin tümünde uzun süre ilk günkü sağlamlığı ile eleği kullanabilmeniz için standart olarak yüksek mukavemetli, titreşime dayanıklı, çelik gövde sacı kullanılmaktadır. Yüksek mukavemet ve titreşime karşı dayanıklı olması nedeni ile bu sac sayesinde tamamen rijit bir gövde oluşturulmaktadır.

Bu sayede makinalardaki sürekli titreşimden kaynaklanan, özellikle tahrik bölgesinde mikro çatlak olarak başlayan ve kısa sürede tüm yüzeye yayılarak eleği kullanılmaz hale getiren çatlaklar önlenmektedir.

Modüler Tahrik Grubu Tasarımı

Meka MS ve MGS serisi eleklerde servis sürecinde kolaylık sağlaması için modüler tip tahrik mekanizması kullanılmaktadır. Ayrı ayrı ve kolaylıkla sökülebilen tahrikler bakım süresini de önemli ölçüde azaltmaktadır. Ayrıca modüler tahrikleri birbirine bağlayan kardan şaft, eski tip ve tek parça hantal şaftlara göre hem ağırlık avantajı sağlamakta hem de bakım kolaylığına katkıda bulunmaktadır.



MEKA YIKAYICILAR

İSTENİLEN ÖZELLİKTE
MALZEMEYİ ELDE ETMEK
İÇİN SINIFLANDIRMA VE
YIKAMA KOMBİNASYONLU
EKİPMANLAR

Standart, temiz ve yıkanmış agrega üretmek için MEKA, birçok uygulamada çalışmak için kapsamlı bir ürün portföyü sunuyor. MEKA ürünleri mükemmel güvenilirliğe sahiptir, taşınması kolaydır, işletmesi ve yerinde hızlı kurulumunu sağlar.

**YIKAMA HELEZONU
(İNCE VE KABA MALZEME İÇİN)**

**KOVALI YIKAYICILAR
SUSUZLANDIRMA ELEĞİ
KUM YIKAMA VE SUSUZLANDIRMA ÜNİTESİ**



MEKA

YIKAMA HELEZONU

İNCE MALZEME YIKAYICILAR

İşlenmemiş veya Kırılmış Malzemeler İçin Verimli Yıkama Sistemleri

Yıkama Helezonu olarak da adlandırılan ince malzeme yıkayıcılar, ince agregaları yıkayıp , susuzlandırıp genel olarak -10 mm veya 5 mm (3/8 " veya 4mesh) ebadında ; kil, silt ve mikro boyutlu ince parçacıklardan ayrılmış temiz malzeme elde etmekte kullanılır.

Tekli ve çiftli helezon yıkayıcı modelleri mevcut olup genellikle bir yıkamalı elekten sonra kullanılıp beton veya siva kumu ihtiyaçlarına yönelik tercih edilir.



	Ölçüler (DIA x L)			Kapasite		Malzeme		Motor Gücü		Helezon	Ağırlık	
	mm	inch	feet	mtph	stph	mm	inch	kW	HP	rpm	kg	lbs
TEK HELEZONLU												
MFWS0440	400x4000	16x13		20	22	10	3/8	3	4	21	1000	2200
MFWS0550	500x5000	20x16		30	33	10	3/8	4	5.5	21	1500	3300
MFWS0660	600x6000	24x20		50	55	10	3/8	5.5	7.5	21	2400	5300
MFWS0976	917x7620	36x25		100	110	10	3/8	15	20	21	6500	14300
MFWS1010	1000x10000	40x33		150	165	10	3/8	22	30	17	10500	23200
MFWS1197	1120x9700	44x32		175	192	10	3/8	18.5	25	17	10500	23200
ÇİFT HELEZONLU												
MFWD0440	400x4000	16x13		43	47	10	3/8	2x4	2x5.5	21	2300	5100
MFWD0550	500x5000	20x16		67	73	10	3/8	2x5.5	2x7.5	21	2800	6200
MFWD0660	600x6000	24x20		100	110	10	3/8	2x7.5	2x10	21	5200	11500
MFWD0880	800x8000	32x26		200	220	10	3/8	2x15	2x20	21	7700	17000
MFWD0976	917x7620	36x25		200	220	10	3/8	15	20	21	11300	24900
MFWD1197	1120x9700	44x32		350	385	10	3/8	2x18.5	2x25	17	18900	41700

>> Değerler, beslenen malzeme yoğunluğuna, kil ve çamur içeriğine, kullanılan su miktarına, ekipman ayarlarına ve yıkama uygulamasına göre değişebilir.

YIKAMA HELEZONU

KABA MALZEME YIKAYICILAR



İşlenmemiş veya Kırılmış Malzemeler İçin Verimli Yıkama Sistemleri

Kaba malzeme yıkayıcılar, kaba bir agregadan belirli miktarda kirli malzemeyi ayırmak için kullanılır. Bu malzeme suda çok fazla çözünen ince malzemeler, siltler, yumuşak kil ve organik parçacıkları içerir. Genellikle ıslak bir elemanın ardından son bir yıkama olarak kullanılırlar ve 75 mm'ye (3 ") kadar çakıl ve kırılmış taşları temizlemek için tasarlanmıştır. Gereken kapasiteye bağlı olarak hem tek hem de çift helezonlu modeller mevcuttur. Ayırma işlemi, kaba malzemeden daha az özgül ağırlığa sahip kirli madde içeren malzemenin yukarı doğru çıkıp makinenin arkasındaki ayarlanabilir setler üzerine taşınmasıyla gerçekleştirilir.

	Ölçü (DIA x L)		Kapasite		Malzeme		Motor Gücü		Helezon	Ağırlık	
	mm	inchxfoot	mtph	stph	mm	inch	kW	HP	rpm	kg	lbs
TEK HELEZONLU											
MCWS0954	928x5450	36x18	150-175	165-192	0-65	0-2 1/2	30	40	16-32	6500	14300
MCWS1163	1118x6350	44x20	200-250	220-275	0-75	0-3	37	50	16-32	9000	20000
ÇİFT HELEZONLU											
MCWD0954	928x5450	36x18	300-350	330-385	0-65	0-2 1/2	2x30	2x40	13-26	10800	23800
MCWD1163	1118x6350	44x20	400-500	440-550	0-75	0-3	2x37	2x50	13-26	15500	34200

>> Değerler, beslenen malzeme yoğunluğuna, kil ve çamur içeriğine, kullanılan su miktarına, ekipman ayarlarına ve yıkama uygulamasına göre değişebilir.

MEKA KOVALI YIKAYICILAR



Kum ayırma işlemlerinde çok verimli yıkama helezonları

MEKA kovalı yıkayıcılar yıkamalı elek alt oluştundan veya çökelme istasyonundan gelen sulu malzemenin etkili bir şekilde yıkanıp susuzlandırılması ile temiz ince kumun elde edilmesi için tasarlanmıştır. Çift kovalı yıkayıcılar kili, silti ve çamuru ayrıştırarak 2 ayrı çeşide kadar kum üretmeye imkan sağlar.

	Tahrik kW	HP	Su Gereksinimi m ³ /hr gpm		Kapasite mtph stph		Çalışma rpm
MBW60	5.5	7.5	50-75	220-330	40-60	44-60	2-5
MBW100	7.5	10	75-100	330-440	60-100	66-110	2-5
MBW150	11	15	100-125	440-550	100-150	110-165	2-5

>> Değerler, beslenen malzeme yoğunluğuna, kil ve çamur içeriğine, kullanılan su miktarına, ekipman ayarlarına ve yıkama uygulamasına göre değişebilir.



SUSUZLANDIRMA ELEĞİ

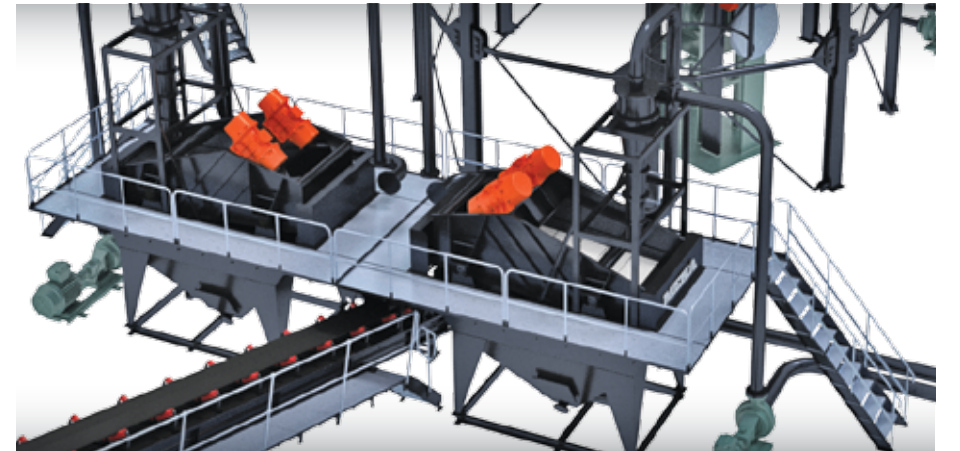
Etkili susuzlandırma için geliştirilmiş doğrusal hareketli elek

Malzeme yıkama sorunlarını kârlı çözümlere dönüştürmenize ve kum ürünlerinin taleplerini karşılamanıza yardımcı olacak MEKA susuzlandırma eleklerine güvenebilirsiniz.

Susuzlandırma elekleri genel olarak tek katlı, ayarlanabilir eğimli, lineer hareketli elekler olup, stoklama öncesinde ince agregaların susuzlaştırılması için kullanılan poliüretan elek yüzeyleri ile donatılmışlardır.

	Ölçüler		Eleme Alanı		Motor Gücü		Maksimum Besleme Kapasitesi		Çalışma Açısı
	mm	feet	m ²	sqft	kW	HP	mtph	stph	
MDS1224	1200x2400	4x8	2.88	32	2x3.6	2x5	70	77	-5° / +5°
MDS1824	1800x2400	6x8	4.32	48	2x7.5	2x10	100-150	110-165	-5° / +5°
MDS1840	1800x4000	6x13	7.2	78	2x9	2x12	200-250	220-275	-5° / +5°

>> Değerler, beslenen malzeme yoğunluğuna, kil ve çamur içeriğine, kullanılan su miktarına, ekipman ayarlarına ve yıkama uygulamasına göre değişebilir.



KUM YIKAMA VE SUSUZLANDIRMA ÜNİTESİ

Yıkama tesisinizden maksimum verim elde edin

Yıkama tesisinizden maksimum verim elde etmek için kum yıkama ekipmanının devreye alınması genellikle bir numaralı seçenek olarak kabul edilmektedir. Kum yıkama ve susuzlandırma üniteleri, çökeltme havuzuna gönderilen ince malzeme hacmini azaltarak mevcut operasyonlara destek olacak şekilde ince malzemelerin geri kazanılmasına gerek duyan agrega üreticileri için tasarlanmıştır. Bu ürün grupları siklon(lar) içindeki merkezkaç kuvvetini kullanarak kili, silti ve şlamı ayırarak kumu istenen standartlara uygun hale getirir. Bu üniteye bulunan toplama tankı, santrifüjlü şlam(çamur) pompası, hidrosiklon(lar) ve susuzlandırma eleği tek bir şase üzerindedir.

MEKA kum santrali aşağıdaki ana bileşenlerden her birinin bir araya getirilmesiyle oluşturulmuştur:

- 3 adet pompa tankı modeli,
- Aşınmaya karşı olan dayanıklılıkları ve performansları nedeniyle seçilen 3 farklı ebatta kum pompası,
- 70 µm'lık bir kesme sağlamak üzere tasarlanmış 4 tip yüksek performanslı siklon ünitesi,
- Oluklu açıklıkları bulunan modüler poliüretan panellerle donatılmış 3 tip susuzlandırma eleği.



	MAKSİMUM KAPASİTE		SU GEREKSİNİMİ		SİKLOK ÇAPI		ELEK MOTOR GÜCÜ		SUSUZLANDIRMA ELEK ÖLÇÜSÜ		POMPA BOYUTU	POMPA GÜCÜ		AĞIRLIK	
	mtph	stph	m³/h	gal/min	mm	inch	kW	HP	mm	feet	inch	kW	HP	kg	lb
MCSP 1-70	70	77	140-200	440-880	500	20	2 x 3,6	2x5	1200 x 2400	4x8	8”/6”	30	40	6100	13450
MCSP 1-100	100	110	200 - 350	880-1540	660	26	2 x 7.5	2x10	1800 x 2400	6x8	8”/6”	37	50	8200	18100
MCSP 2-150	150	165	300 - 450	1320-1980	2 x 500	2X20	2 x 7,5	2x10	1800 x 2400	6x8	10”/8”	45	60	8500	18700
MCSP 2-200	200	220	600	2640	2 x 660	2x26	2 x 9	2x12	1800 x 4000	6x13	10”/8”	75	100	10000	22000
MCSP 2-250	250	275	750	3300	2 x 660	2x26	2 x 9	2x12	1800 x 4000	6x13	12”/10”	90	125	10200	22500

>> Değerler, beslenen malzeme yoğunluğuna, kil ve çamur içeriğine, kullanılan su miktarına, ekipman ayarlarına ve yıkama uygulamasına göre değişebilir.



MEKA-TR
MTJ 1165

MEKA

MEKA-TRACK

MTJ 1165



WWW.MEKAGLOBAL.COM



MEKA MOBİL ÇÖZÜMLER

GEÇİCİ İHTİYAÇLAR İÇİN
MÜKEMMEL ÇÖZÜM

Geçici agrega üretimi, yol ve baraj inşaatı gibi kısa vadeli projelerde çok yaygındır. Çoğu zaman, ekipmanlar geçici olarak kurulan ocaktan farklı bir yere taşındığı için, demontaj, nakliye ve kurulum masrafları, başlangıç yatırımının kendisi kadar büyük olabilecek ek maliyetler getirmektedir. Bu gibi durumlarda, başlangıçtaki yatırım maliyetleri daha yüksek olmasına rağmen mobil kırma eleme çözümleri, demontaj, taşıma ve kurulumda sağladığı zaman kazanımlarından ötürü sabitlere kıyasla daha iyi bir seçenektir.

**MOBİL KIRMA ELEME TESİSLERİ
PALETLİ MOBİL ÇENELİ KIRICI**

MOBİL PALETLİ KIRICI

MEKA J Serisi mobil çeneli kırıcı kompakt tasarımı ile tam hareketlilik sağlamaktadır. MEKATRACK MTJ1165 bir yerden bir yere kolay taşınabilmekte ve hızlı şekilde ayarlanarak üretime başlanabilmektedir. Mükemmel kırma kapasitesi ve minimum bakım gereksinimi ile işletme maliyeti düşüktür.



Uzaktan Kumanda

Yürüyüş hareketini kontrol eder ve isteğe bağlı olarak titreşimli besleyici için durdurma ve başlatma kontrollerini sağlar.

Kırıcı Besleme Oluğu

Aşınmaya dayanıklı özel saclardan imal edilmiş kırıcı besleme haznesi.

Alt Oluk Bypass Sistemi

Besleyicide ızgara altı malzemeler için alt kısımda şaseye monte edilmiş bir oluk vardır. Opsiyonlu bir seçenek olarak küçük parçaların kırılan taşların içerisine karıştırmamak ve ayrı bir yere aktarmak için by-pass bant konveyörü kullanılır.

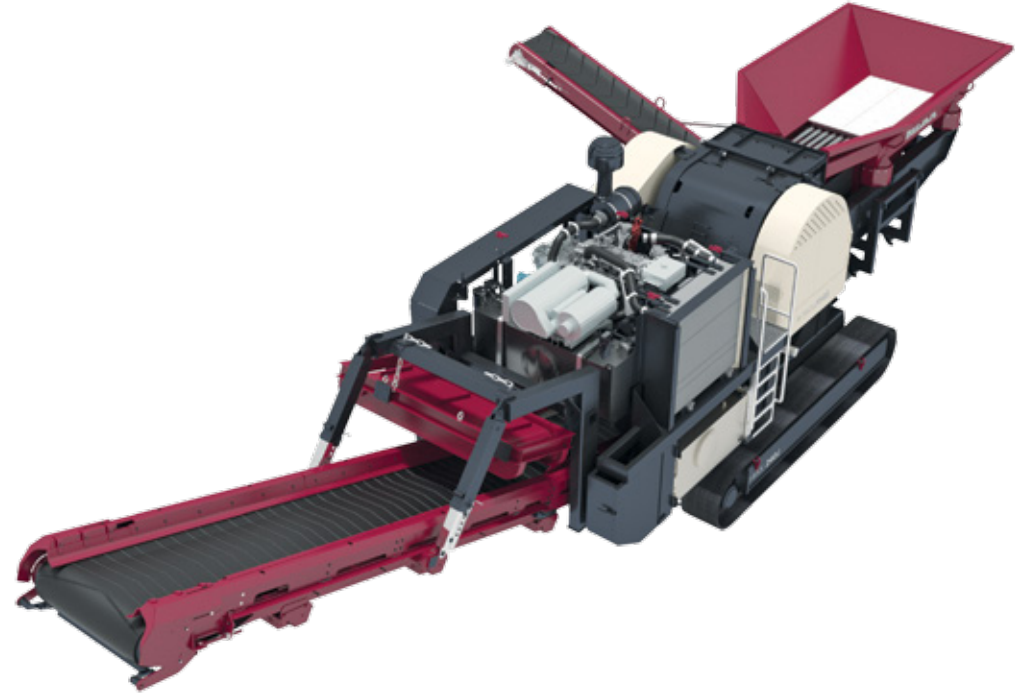
MOTOR / GÜÇ ÜNİTESİ

Tipi	: CAT™ C9.3 ACERT™ (TIER 3-4)
Motor	: 242 kW (325 HP) at 1700 d/d
Yakıt tankı kapasitesi	: 450 Litre nominal
Yakıt Tüketimi	: 30-35 lt/s
Kaplin tipi	: Verimliliği yüksek, centamax marka kauçuk kaplin
Tahrik	: Dişli kutusuna bağlı hidrolik pompalar
Erişim	: Tüm motor servisleri için kolay erişim kanopisi



MEKA J Serisi mobil çeneli kırıcı avantajları;

- Kompakt tasarımı ile kullanım kolaylığı ve ilgili yerlere rahat erişim,
- Kolay taşınabilir,
- Hızlı ayarlanabilme ve düşük işletme maliyeti
- Yüksek performanslı J1165 çeneli kırıcı etrafında inşa edilmiş sağlam konstrüksiyon,
- Yüksek kırma kapasitesi
- Sert kaya ve geri dönüşüm malzemeleri için tek ünite
- Onaylı komponentler ile üretim
- Rakipsiz çok yönlü geri dönüşüm
- Kullanıcı dostu
- Güvenli ve kolay kontrol sistemi
- Maksimum üretkenlik sağlamak için yüksek verimli güç paketi
- Çevre dostu dizel motor
- Eşsiz güvenilirlik, maksimum makine kullanılabilirliği



MOBİL KIRMA ELEME TESİSLERİ

Yol ve baraj inşaatı gibi kısa vadeli projelerde ve bazı inşaat projelerinde geçici ve büyük miktarda agrega üretimi ihtiyacı oluşabilmektedir. Bu tür durumlarda sabit taş ocaklarından malzeme taşınması çok yüksek maliyetler getirebilir. Mobil kırma eleme tesisleri; demontaj, taşıma ve kurulumda sağladığı zaman kazanımlarından ötürü sabitlere kıyasla daha iyi bir seçenektir.

MEKA mobil kırma ve eleme gruplarının, performans, operasyonel özellikleri ve işletme maliyetleri bakımından sabitlerden hiçbir farkı yoktur ve bunun yanında kompakt, sağlam ve kolay bir kurulumla sahip olması avantaj sağlamaktadır. Üretim yelpazemizdeki makinelerimizin çoğu mobil şasi üzerinde imal edilebilir. Bunlara, aksların kaldırabileceği yükü aşan ve taşıma izni verilemeyen yüksek tonajlı kırıcılar hariçtir.

Mobil kırma eleme grupları kompakt yapılarından dolayı sabit çözümlere göre daha az yer kapladığından, dar alanda çalışma zorunluluğu bulunan kullanıcılar için daha uygundur. Mobil gruplar farklı opsiyonlar için üretilebilir ve hidrolik veya mekanik ayaklar ile kullanılabilir.



	Besleyici Modeli	Kırıcı Modeli	Bant Konveyör Ölçüleri		Taşıma Ölçüleri		Ağırlık	
			mm	inchfeet	mm	feet	kg	lbs
MMG 60	MF525	MJ60	650x8000	26x26	7900x3400x3600	26x11x12	23000	50700
MMG 90	MF935	MJ90	800x7500	32x24	8400x3600x4300	28x12x14	27000	59500
MMG 110	MF1146	MJ110	1000x8000	40x26	13500x3700x4300	44x12x14	65800	145100
MMPI 1313	MF1146	MP11313	1000x8000	40x26	14000x3600x4300	46x12x14	55000	121300
MMPI 1515	MF1450	MP11515	1200x8000	48x26	15000x3700x4300	49x12x14	68000	149900



KONVEYÖR SİSTEMLERİ



Taş ocakları ve maden alanlarındaki konveyör sistemlerinin kalitesi, kırıcı ve elek ekipmanları arasında sorunsuz bağlantının sağlanmasında çok önemlidir. Bu kapsamda, MEKA konveyör sistemleri sağlam, bükümlü çelik gövde ile üretilmekte olup müşterilerimize güven vermek ve bu güveni korumak için en iyi çözümlerle donatılmıştır.



Başarı ve tutarlı sonuçların anahtarı



MEKA, tüm uygulamalar için;
verimli, sağlam ve güvenilir
konveyör sistemleri üretir.



OTOMASYON VE KONTROL SİSTEMLERİ

Otomasyon, modern kırma-eleme tesislerinin verimli çalıştırılmasında giderek daha önemli bir yere sahip olmaktadır. Ekipman ve tesislerden maksimum performans ve kar elde etmek için MEKA, küçük bağımsız makine kontrol ünitelerinden büyük tesis çapındaki üretim sistemlerine kadar çok çeşitli otomasyon çözümleri sunmaktadır.

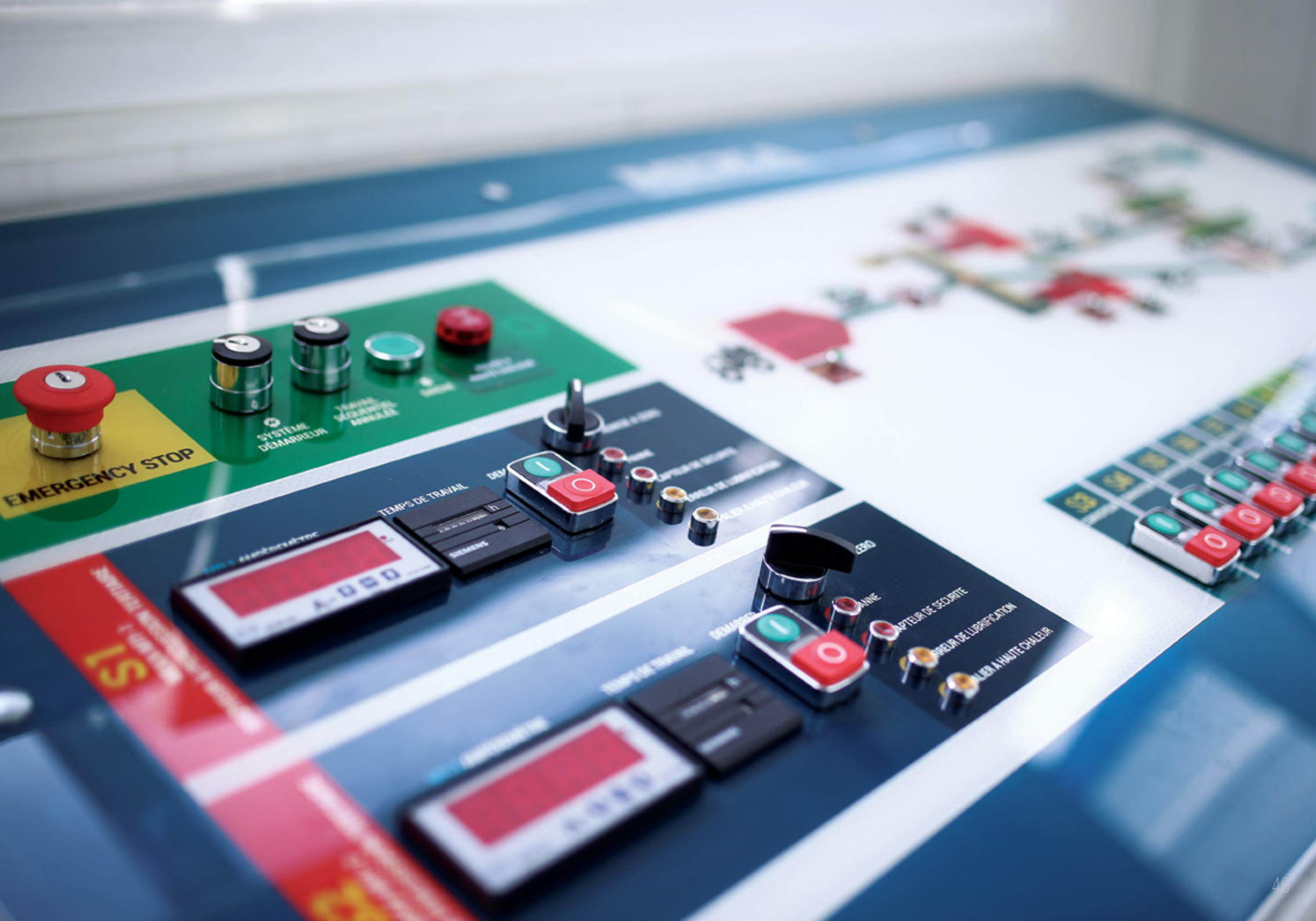
Otomasyon ve üretim kontrolünün yanı sıra MEKA, tüm kırma, eleme, taşıma (conveying) ve stoklama aşamalarının gerçek zamanlı izlenmesini ve kontrolünü sağlayan kapsamlı tesis otomasyon sistemleri sunar.

MEKA Otomasyon ve Tesis Kontrol Sistemlerinin Özellikleri ve Avantajları

- Yüksek kaliteli elektrik donanımlarına sahip kontrol panelleri
- Her tesis için özelleştirilmiş, kullanıcı dostu tasarıma sahip mimik diyagramlı kontrol masası
- Besleyiciler için kontrol masası üzerinden değişken hız ayarlayabilme
- Soft starterler ile daha uzun ömürlü ekipmanlar
- Bant üzeri kantarlar
- Klimalı konforlu kontrol kabini
- Tesis kilitleme ve güvenlik opsiyonları
- Microsoft tabanlı orijinal yazılım (isteğe bağlı)
- Konveyörler için emniyet ekipmanları (ipli şalter, devir bekçisi ve bant yana kaydı siviçi)
- Manuel, yarı otomatik veya otomatik kontrol (isteğe bağlı)
- Üretim ve stok raporları (isteğe bağlı)
- Bakım modülü ve alarm izleme (isteğe bağlı)

MEKA otomasyon sistemleri tesisinizi daha verimli hale getiriyor











MEKA GLOBAL MERKEZ OFİS
Çamlıca Mh. Anadolu Bl. 15. Sokak
Atlas İş Merkezi No:5/9
06200 Gimat, ANKARA / TÜRKİYE
Tel:+90 312 397 91 33 (pbx)
Fax:+90 312 397 10 34
sales@mekaglobal.com
www.mekaglobal.com

MEKA