

MEKA

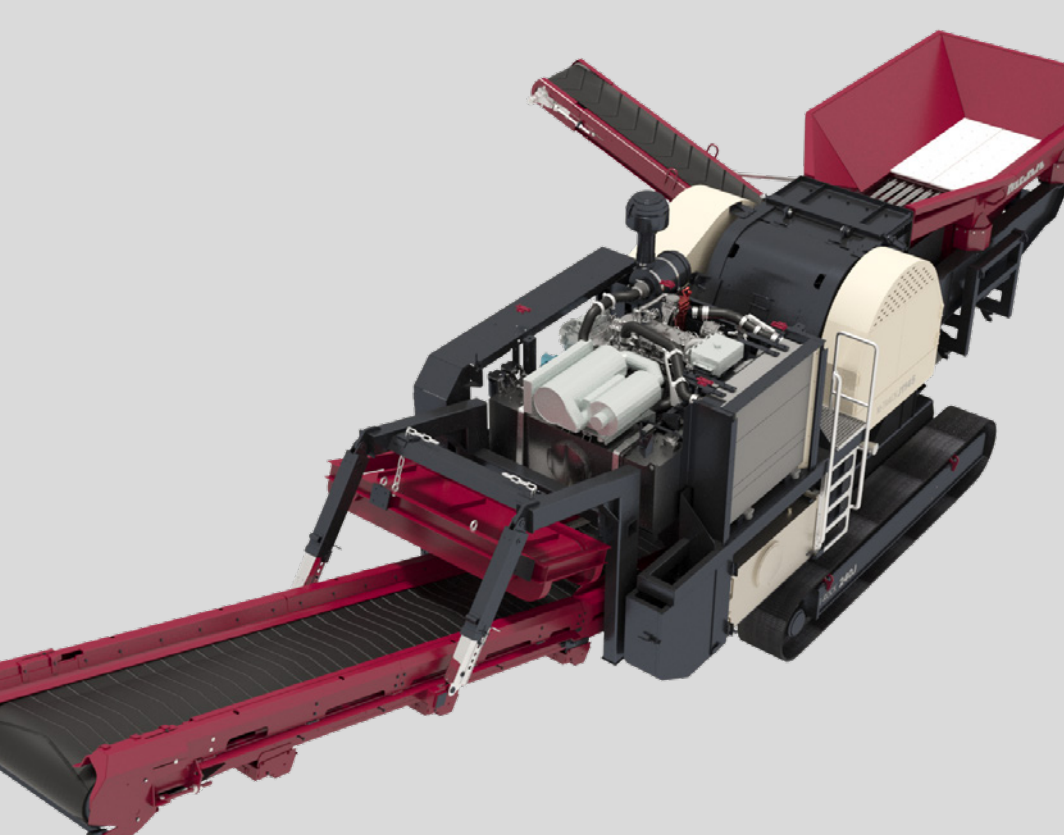
MEKA

MEKATRACK MTJ 1165

DAYANIKLILIK, YÜKSEK KAPASİTE
VE VERİMLİLİK



MEKA KIRMA ELEME VE
BETON SANTRALİ TEKNOLOJİLERİ
www.mekaglobal.com

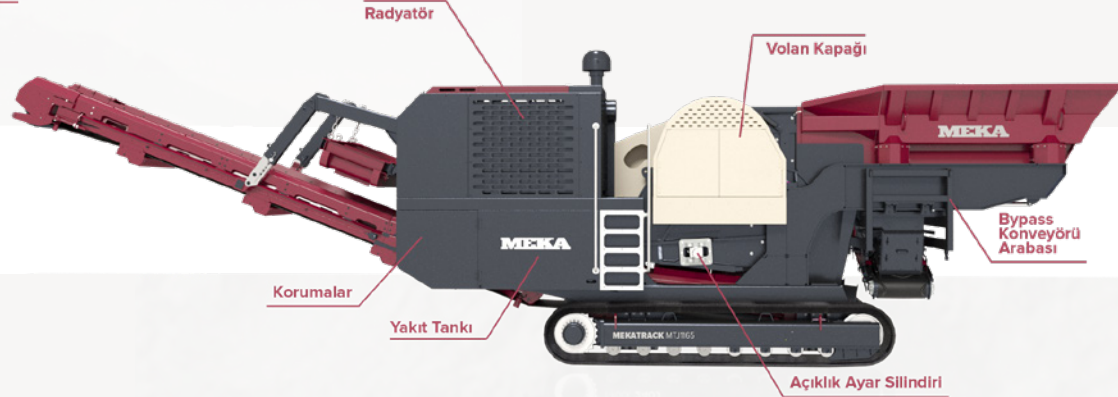
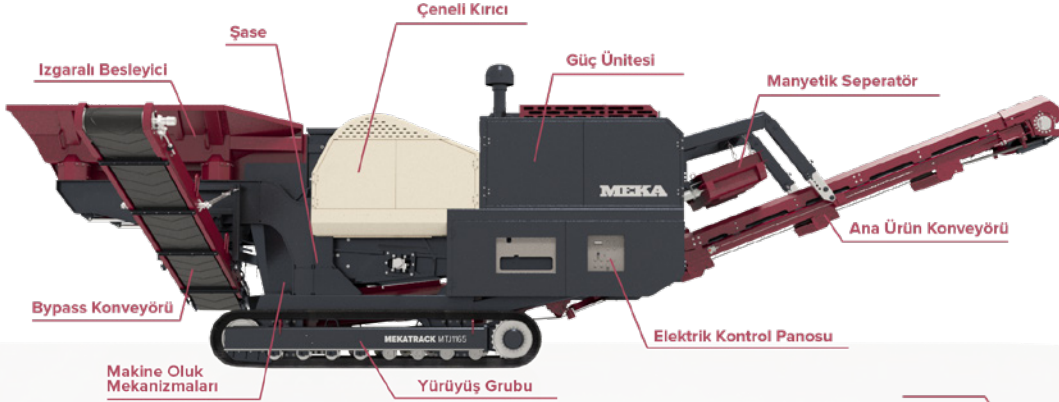


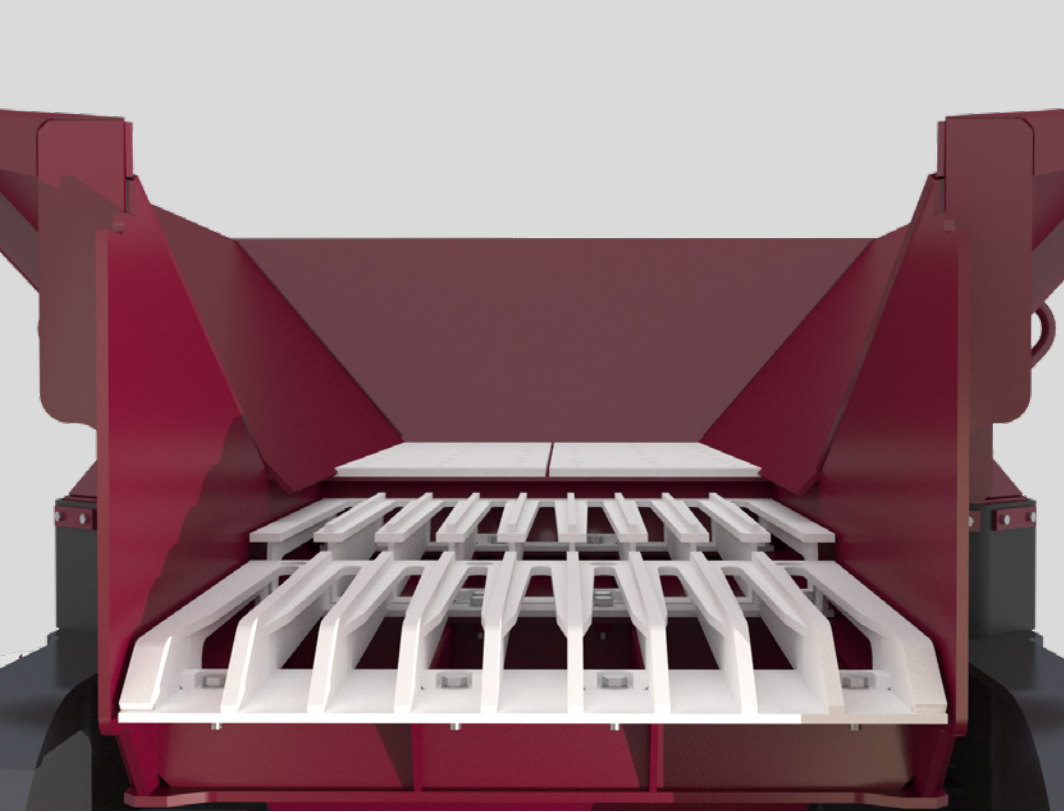
ÖZELLİKLER

MEKA J Serisi mobil çeneli kırıcı avantajları;

- Kompakt tasarımı ile kullanım kolaylığı ve ilgili yerlere rahat erişim,
- Kolay taşınabilir,
- Hızlı ayarlanabilme ve düşük işletme maliyeti
- Yüksek performanslı J1165 çeneli kırıcı etrafında inşa edilmiş sağlam konstrüksiyon,
- Yüksek kırma kapasitesi
- Sert kaya ve geri dönüşüm malzemeleri için tek ünite
- Onaylı komponentler ile üretim
- Rakipsiz çok yönlü geri dönüşüm
- Kullanıcı dostu
- Güvenli ve kolay kontrol sistemi
- Maksimum üretkenlik sağlamak için yüksek verimli güç paketi
- Çevre dostu dizel motor
- Eşsiz güvenilirlik, maksimum makine kullanılabilirliği

ANA EKİPMANLAR





IZGARALI BESLEYİCİ

Tipi

Yay ve kauçuk takoz monte edilmiş hazne ve ızgara

Bunker Hacmi

4.2 – 4.5 m³

Bunker Genişliği

2550 mm

Besleyici Genişliği

1046 mm

Besleyici Uzunluğu

4070mm

Maksimum Besleme Boyutu

520 mm

Titreřim Ünitesi

Eksantrik ağırlığa sahip ikiz ağır elik miller, oynak makaralı rulman ve dişli bağlantısı ucunda tahrik kısmı

Tahrik

Flanř bağlantılı hidrolik motor (Centaflex kaplin bağlantılı)

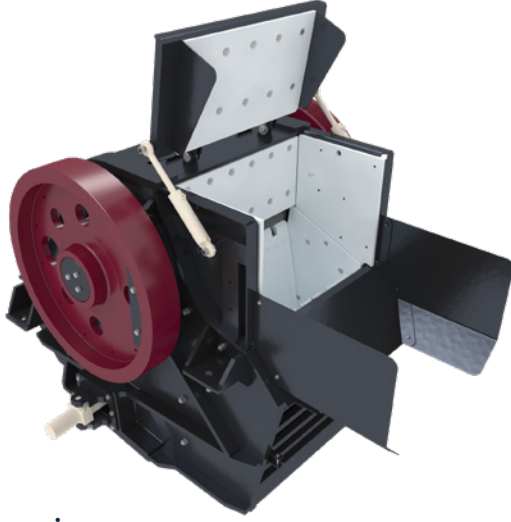
Izgara

Normal mesafe genişliği 60mm, iki adet deęiřtirilebilir. kademeli kartuş tipi ızgara, nden arkaya doğru koniktir

Çalışma Prensibi

Hidrolik motor ile tahrik edilir. Çalışma devir ayarı kumanda

panosu üzerindeki debi kısma valfinden yapılır (maksimum 1100 d/d)



ÇENELİ KIRICI

Model: J1165

Kırıcı tipi: Hidrolik mesafe ayarlı, tek mesnet plakalı çeneli kırıcı

Besleme ağız açıklığı: 1100x650 mm

Tahrik: Kayış , Volan ve Hidrolik motor

Kırıcı çalışma yönü: Her iki yönde çalışma özelliği var,

Normal çalışma yönü: Saatin ters yönü

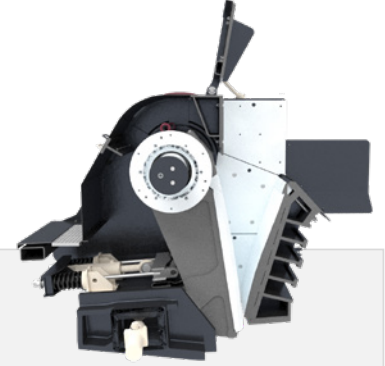
Alt ağız genişlik ayarı: 60mm – standart, 55-150mm arası ayarlanabilir

Hız: 190-220 d/d

Rulmanlar: SKF , Açısıl makaralı rulman

Yay gerginliği: Hidrolik silindir ile yapılmaktadır

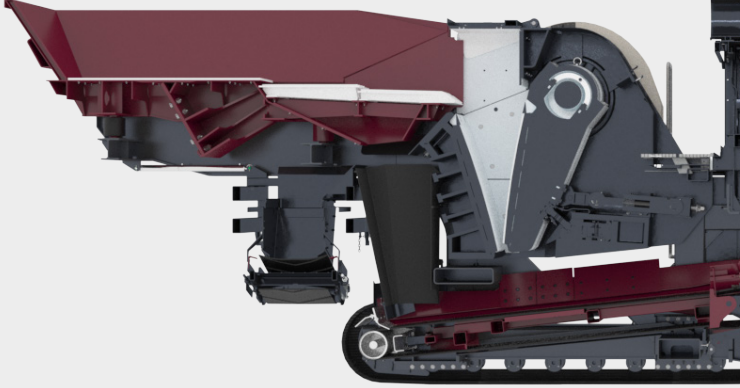
Yağlama: Gres yağı, Manuel (Otomatik yağlama opsiyon)



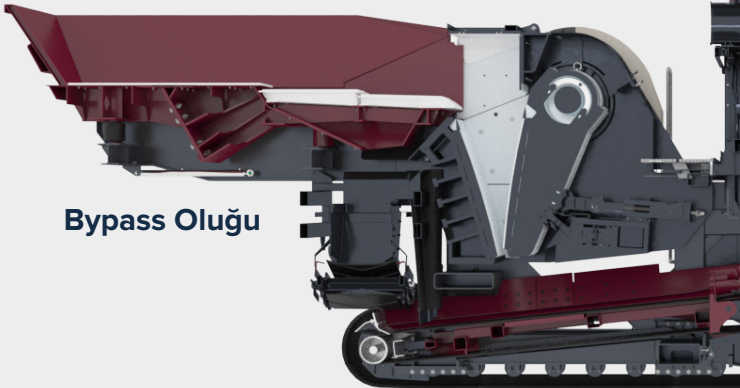
Özellikler

1. Çabuk ve kolay ayar,
2. Hareketli ve sabit çene ölçüleri aynı ve kolay demontaj
3. Güçlü bir konstrüksiyon yapı. Kaynak sonrası ısıtılma işlemi ile gerilimi alınmış
4. Daha az stres oluşabilen eksantrik şaft montaj düzeneği
5. Kartuş (Kovan) tipi yatak montaj düzeneği
6. Geliştirilmiş manganlı çene plakası
7. Yan duvarlar hardox çelik sac
8. Kırıcı sıkıştığında tersine döndürme imkanı
9. Yukarı konumlandırılmış mesnet plakası çeyrek dairesel bir hareket yaratır. Kırıcı girişi kapatır ve agresif bir şekilde besleme malzemesini kırma bölgesine iter. Normal çeneli kırıcılara kıyasla çok daha agresif bir besleme yapılır. Boşaltma tarafındaki boşaltma parçası üzerinde çeyrek dairesel bir hareket ile kırılmış malzemeyi yukarı doğru tekrar kırma odasına doğru iter. Malzeme tekrar kırılacaktır. Böylece daha kubik bir ürün elde edilir.

Kırıcı Besleme Oluğu



Bypass Oluğu



KIRICI OLUK MEKANİZMALARI

Kırıcı Besleme Oluğu

Tek parça imalat plakasında ; yan taraflara 25 mm hardox plaka ile Üst ve alt taraflara 20 mm hardox plakaları monte edilmiş.

Alt Oluk Bypass Sistemi

Besleyicide ızgara altı malzemeler için alt kısımda şaseye monte edilmiş bir oluk var Opsiyonlu bir seçenek olarak küçük parçaların kırılan taşların içerisine karıştırmamak ve ayrı bir yere aktarmak için taşıma arabası ile birlikte kullanılır.

ANA ÜRÜN KONVEYÖRÜ

Tasarım

Sıkışmış malzemelerin alınması ve nakliye için komple. yerinden sökülebilecek veya aşağı yukarı ayarlanabilecek şekilde tasarlanmıştır. Bakım için kolay erişebilir şekildedir.

Bant tipi

EP 500/3 , 10+3 ; 3 kat tekstil son kat çelik takviyeli.

Bant genişliği

1200 mm

Bant uzunluğu

12000 mm

Boşaltma yüksekliği

3950 mm (hidrolik silindir ile ayarlanabilmektedir)

Kırıcı ile bant arasındaki maksimum boşluk

510 mm

Tahrik

Hidrolik motorlu direk tahrik

Bant ayarı

Her iki tambur kısmında cıvata ayarlı

Bant sıyrıcı

Poliüretan ve polietilen (rabalon) sıyrıcılar

Yağlama

Tambur rulmanları manuel olarak gres yağlamalı

Kenar koruma

Konveyör boyunca aşınmaya karşı dayanıklı kauçuk sızdırmazlar

BYPASS KONVEYÖRÜ

Bant tipi

EP 400/3 , 10.4 mm kalınlık ; 3 kat tekstil takviyeli.

Bant genişliği

650 mm

Bant uzunluğu

6000 mm

Boşaltma yüksekliği

3110 mm

Tahrik

Hidrolik motorlu direk tahrik

Bant ayarı

Her iki tambur kısmında cıvata ayarlı

Bant sıyrıcı

Poliüretan ve polietilen (Rabalon) sıyrıcılar

Yağlama

Tambur rulmanları manuel olarak gres yağlamalı

Kenar koruma

Konveyör boyunca aşınmaya karşı dayanıklı kauçuk sızdırmazlar

Makinanın hem sağına hem de soluna monte edilebilmektedir.

MANYETİK SEPERATÖR

Tipi

Kendi kendini temizleyen askılı tip

Magnet genişliği

550 mm

Magnet uzunluğu

1268 mm

Tahrik

Hidrolik motor

Kontrol

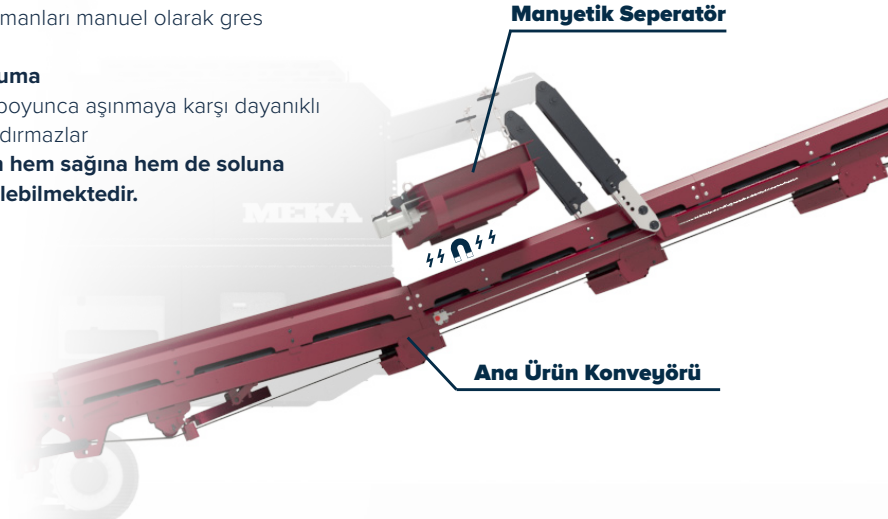
Hızı Ayarlanabilir

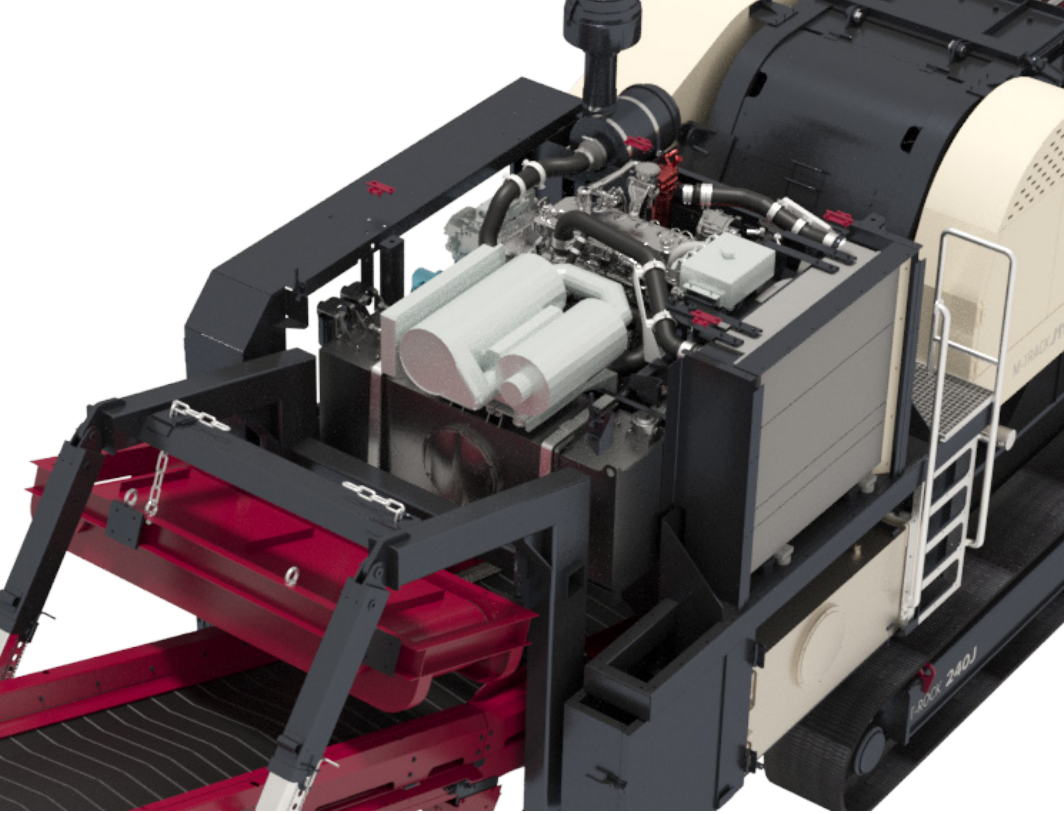
Boşaltma oluğu

Paslanmaz çelik sıyrıcı

Manyetik güç

250mm'de 450 Gauss





GÜÇ ÜNİTESİ

Tipi

CAT™ C9.3 ACERT™ (TIER 4)

Motor

242 kW (325 HP) at 1700 d/d

Yakıt tankı kapasitesi

450 Litre nominal

Yakıt Tüketimi

30-35 lt/s

Kaplin tipi

Verimliliği yüksek, centamax marka kauçuk kaplin

Tahrik

Dişli kutusuna bağlı hidrolik pompalar

Erişim

Tüm motor servisleri için kolay erişim kanopisi

PLATFORM VE MERDİVEN

Güç paketinin ve kırıcının olduğu alana ulaşım için uygun bir merdiven yapılmıştır. Merdivenin her iki yanında korkuluk vardır. Çalışma ve yürüme platformu üzerinde kaymayı engelleyecek şekilde ızgaralı bir montaj sistemi yapılmıştır.

ANA ŞASE

Ağır hizmet tipi düşünülerek, I kesit şeklinde kaynaklı olarak imal edilmiş ve gerilim giderme ısıt işlemi yapılmıştır.

KORUMALAR

1. Volanlar, kasnaklar ve kavramalar için sac muhafaza ile koruma altına alınmıştır.
2. Yapılan muhafazalar , CE standartlarına uygun olarak tasarlanmış ve üretilmiştir.
3. Motor güç sisteminin üst ve yan kısımları, volan kapakları , motor hidrolik sistemi , elektrik sistemi gibi müdahale edilecek yerlerde menteşeli kapaklar yer almaktadır.



PALETLİ YÜRÜYÜŞ GRUBU

Tipi: Ağır hizmet tipi- standart

Hatve: 171.5 mm

Eksen mesafesi: 3800 mm

Bakla genişliği: 500 mm

Tırmanma açısı: 27.4° maksimum

Maksimum hız: 1,2 km/s

Minumum hız: 0.6 km/s

Tahrik: Akuple olmuş dişli kutulu Hidrolik motor

Gerdirmeye ayarı: Gres yağ silindiri ile gergi ayarı



UZAKTAN KUMANDA

Yürüyüş hareketini kontrol eder ve isteğe bağlı olarak titreşimli besleyici için durdurma ve başlatma kontrollerini sağlar.



KONTROL SİSTEMİ, PLC VE ELEKTRİK PANOSU

Makinenin elektrik panosu üzerinde 2 adet ekran ve ilgili tuşlar bulunmaktadır.

1. Dizel Motor Ekranı;

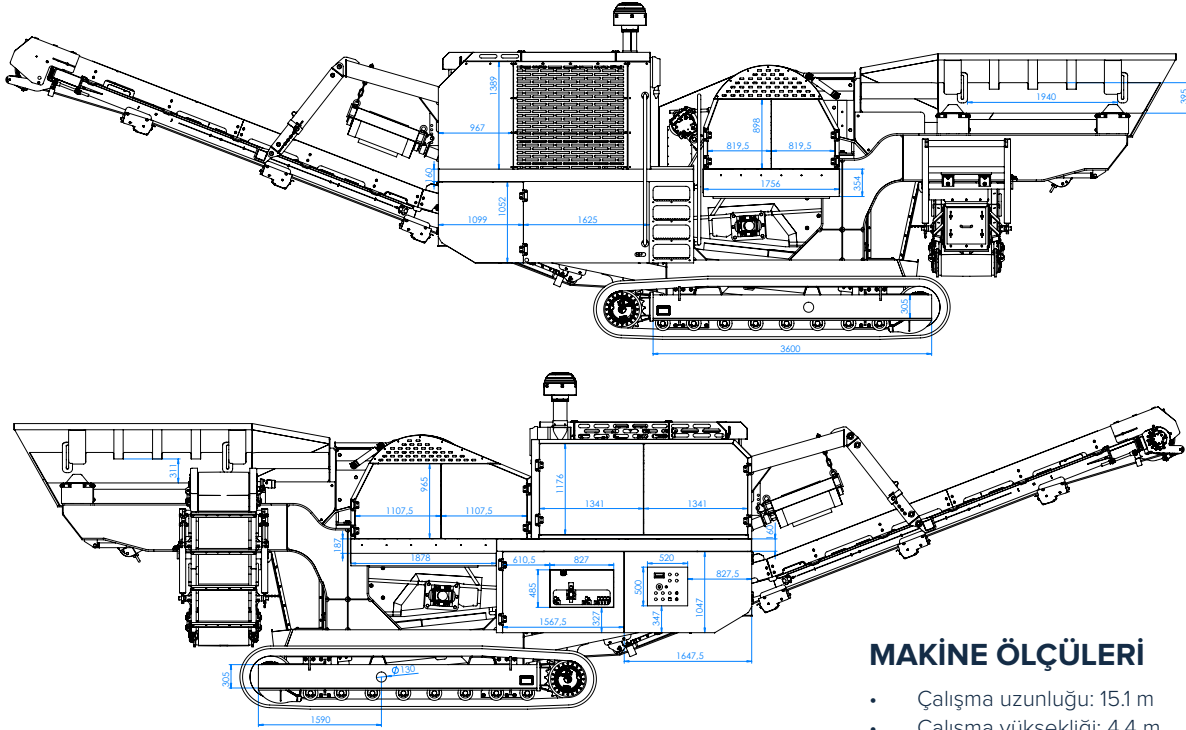
Motorun çalıştırılması ve durdurulması ekran üzerindeki tuşlarla yapılmaktadır. Ayrıca ekran üzerinden motor devri (rpm) ve sıcaklık değeri görülmektedir.

2. PLC Ekranı;

- Alarmlar
- Kırıcı devri

3. Pano Üzerindeki Tuşlar;

- "System On" anahtarı
- Besleyici (Start/Stop)
- Hidrolik Ekipmanlar (Start/Stop)
- Kırıcı (Start/Stop)
- Kırma işlemi (Saat yönü / saat yönünün tersi)



MAKİNE ÖLÇÜLERİ

- Çalışma uzunluğu: 15.1 m
- Çalışma yüksekliği: 4.4 m
- Çalışma genişliği: 6.6 m (Yan konveyör ile birlikte)
- Taşıma uzunluğu: 15.3 metre (Ana konveyör aşağı pozisyonunda)
- Taşıma yüksekliği: 3.73 metre (Hava emiş filtresi sökülü)
- Taşıma genişliği: 2.97 metre (Yan konveyör sökülü)
- Makinenin toplam ağırlığı: 44000 kg



MEKA

KIRMA ELEME VE
BETON SANTRALİ
TEKNOLOJİLERİ

MERKEZ OFİS:

Çamlıca Mah. Anadolu Bulvarı
147. Sokak Atlas İş Merkezi
No:5/9 Gimat ANKARA - TURKEY
+90 312 397 91 33-34-35
Faks: +90 312 397 10 34
sales@mekaglobal.com

www.mekaglobal.com